

Подрезка панели(ей) по высоте

**Величина подрезки панели(ей)=высота заготовки
ворот-высота ворот в заказе**

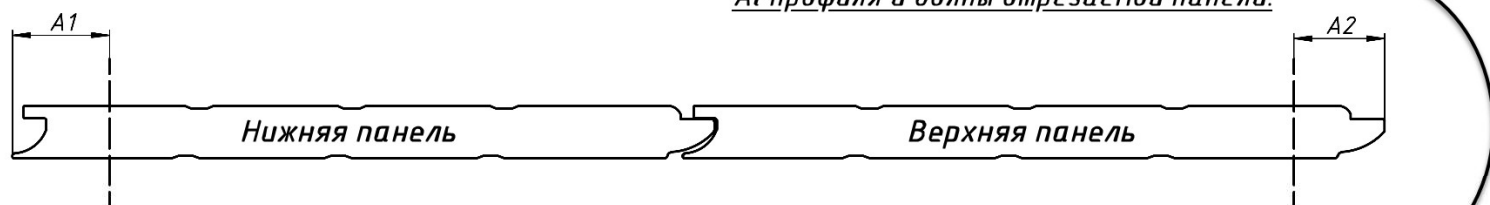
! Величина подрезки панели(ей)=A
Величина подрезки не должна превышать 250 мм

$$A=A1+A2$$

Если $A \leq 70$ мм $\Rightarrow A2=A, A1=0$

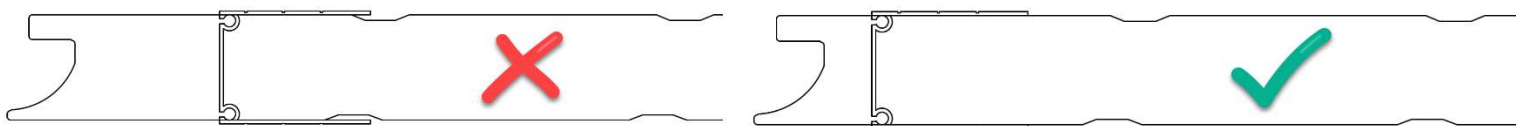
Если $A > 70$ мм $\Rightarrow A1=A2=A/2$

Необходимо учитывать взаимное расположение
А1 профиля и волны отрезаемой панели.



Взаимное расположение А1 профиля и волны отрезаемой панели

- Разметить линии реза на панелях
- Приложить А1 профиль по линиям реза
- Края А1 профиля не должны попадать на волну панели
- Если один из краев А1 профиля попадает на волну,то сдвигаем линии реза за счет увеличения или уменьшения размеров А1 и А2.

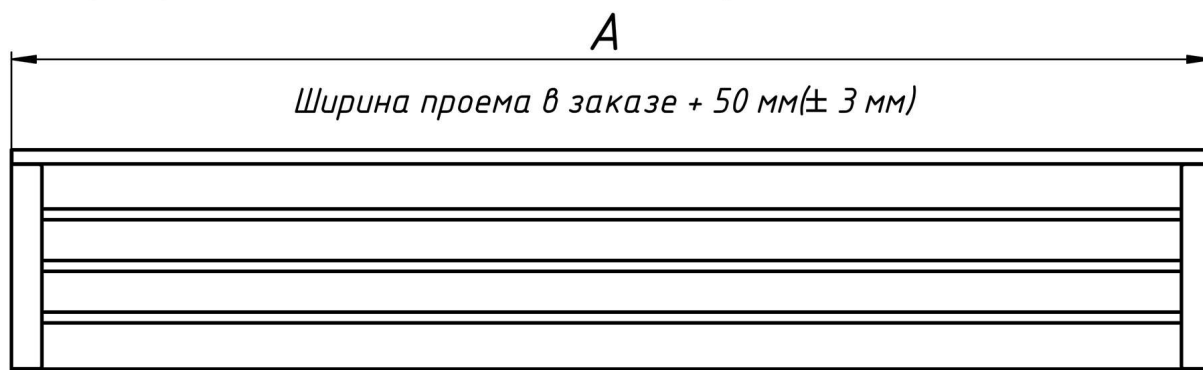


-Отрезать панель(и)

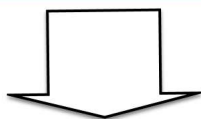
! Панели подрезаются вместе с установленными
на них торцевыми заглушками.

Подрезка панелей по ширине

-Проверить панели на соответствие заказу

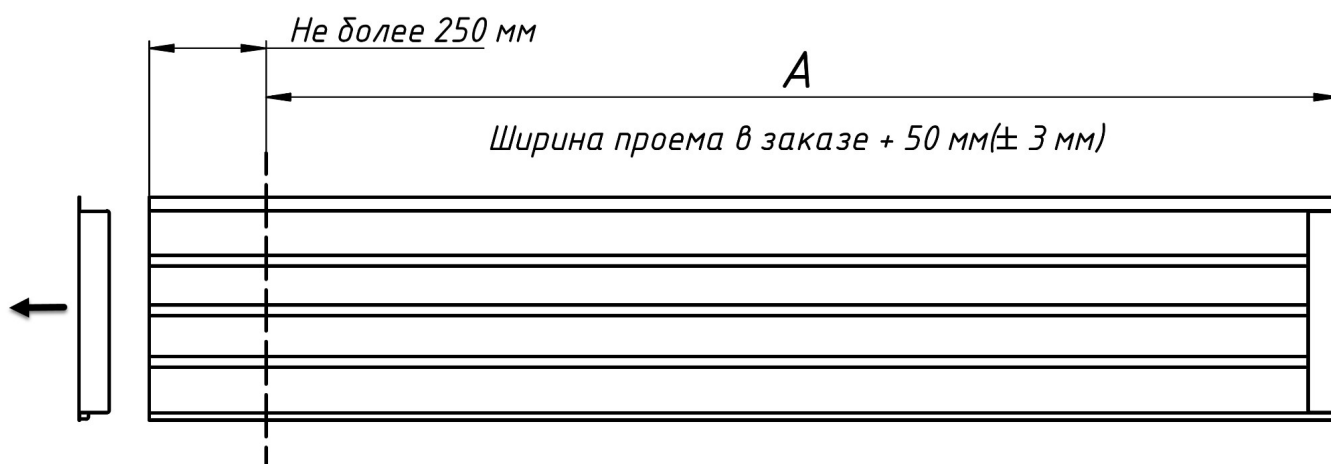


Если не соответствует

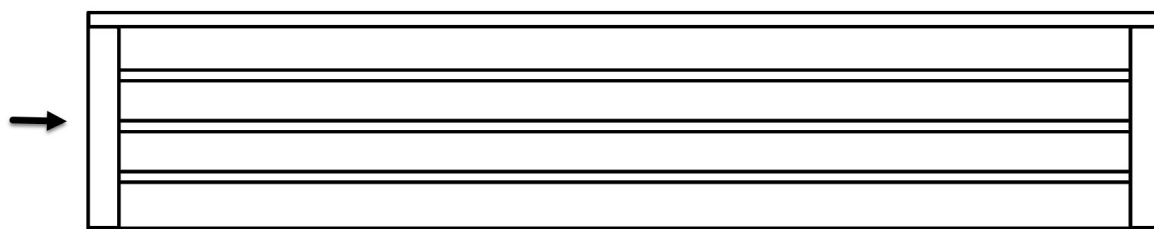


- Снять торцевую заглушку с одной стороны
- Подрезать панель до нужного размера.

! Величина подрезки не более 250 мм.



-Надеть торцевую заглушку



-Проделать аналогичные операции со всеми панеля из заказа