



Инструкция по монтажу калитки

Ворота гаражные секционные

серии GG-2L и серии GG-2L N

Электронная версия



HOME GATE
automatic system

2025 г.

Содержание

1.	Общие положения	3
1.1.	Требования к воротам	3
1.2.	Меры безопасности при монтаже	3
2.	Перечень инструментов	4
3.	Комплектация	5
4.	Врезка калитки	6
4.1.	Подготовительные работы	6
4.2.	Разметка будущего проема	6
4.3.	Установка промежуточных петель	7
4.4.	Формирование проема и подрезка панелей калитки	7
4.5.	Обрамление ранее сформированного проема	8
4.6.	Сборка калитки	9
4.7.	Крепление петель на калитку	10
4.8.	Крепление петель калитки к проему	11
4.9.	Врезка замка в калитку	12
4.10.	Установка комплекта врезного замка	13
4.11.	Врезка ответной части замка	14
4.12.	Установка ответной части врезного замка	15
5.	Проверка работоспособности калитки	16
6.	Техническое обслуживание и уход	16

1. Общие положения

Настоящая инструкция распространяется на врезку калитки в ворота гаражные секционные. Инструкция применима как к уже смонтированным, так и не смонтированным воротам. Варианты открывания могут быть левым или правым. Расположение калитки может быть в любом по ширине ворот месте, с отступом от края не менее 300 мм. Открывание калитки может быть только наружным (на улицу). В данной инструкции будет рассмотрена врезка калитки с наружным левым открыванием (взгляд с улицы, петли слева). С правым открыванием врезка выполняется аналогичным образом в зеркальном исполнении.

Оптимальная численность монтажной бригады – 1-2 человека.

1.1. Требования к воротам

Ворота, в которые планируется установка калитки должны отвечать следующим требованиям:

- толщина панелей должны быть 40 мм;
- набор для врезки должен соответствовать высоте панелей;
- высота ворот должна быть не менее 2000 мм.

1.2. Меры безопасности при монтаже

Монтаж необходимо производить в спецодежде (рабочий костюм, защитные перчатки, каска). Необходимо обеспечить защиту глаз и открытых участков тела, соблюдать меры безопасности при работе на высоте и правила пользования механическим и электрическим инструментом. Необходимо использовать только оригинальные крепежные элементы изготовителя. Подключение инструмента осуществлять к электросети, имеющей заземление. Используемые удлинители должны иметь вилку и розетку с заземляющими контактами.

2. Перечень инструментов

Стремянка



Рулетка



Шуруповерт



Заклепочник



Маркер, карандаш



Шлифовальная машинка

Комплект сверел по ме-
таллу

Перчатки

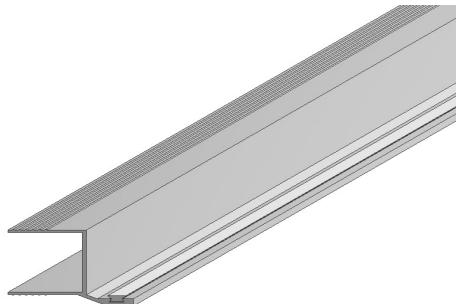


Очки защитные

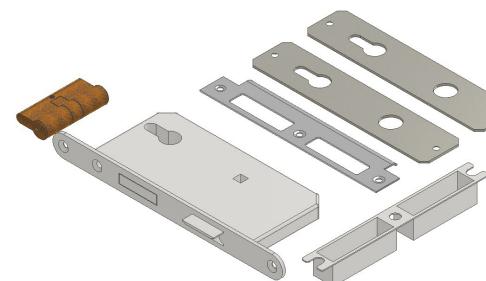
Насадка на дрель S8,
S10, S13

3. Комплектация

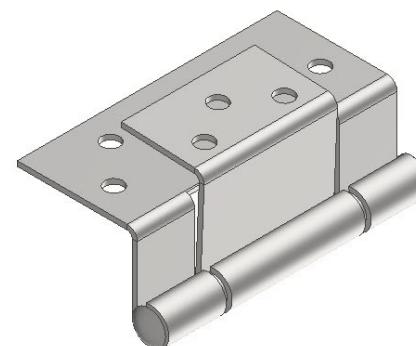
1. Комплект Ц-профилей (из 20 шт.).



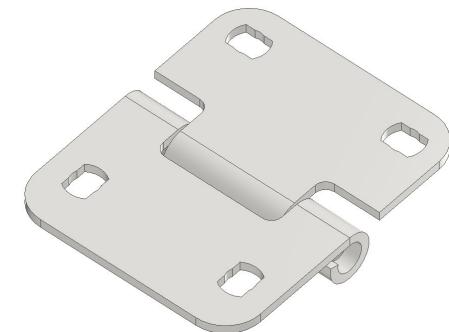
2. Комплект врезного замка (1 компл.)



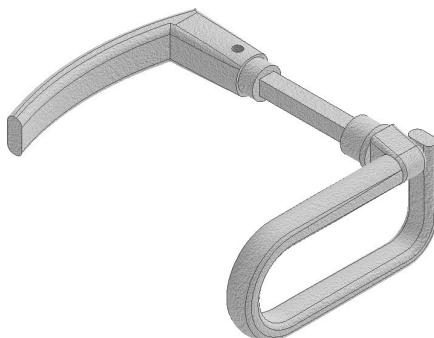
3. Петля калиточная (8 шт.)



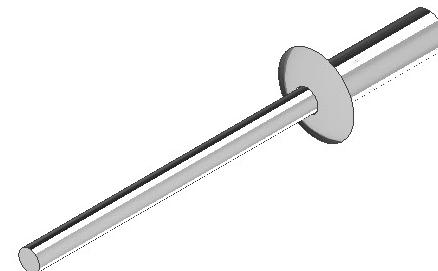
4. Петля промежуточная (12 шт.)



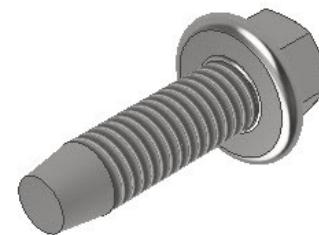
5. Ручка-скоба (1 компл.)



6. Заклепка вытяжная (200 шт.)



7. Саморез по панелям 6,3*25 (48 шт.)



4. Врезка калитки

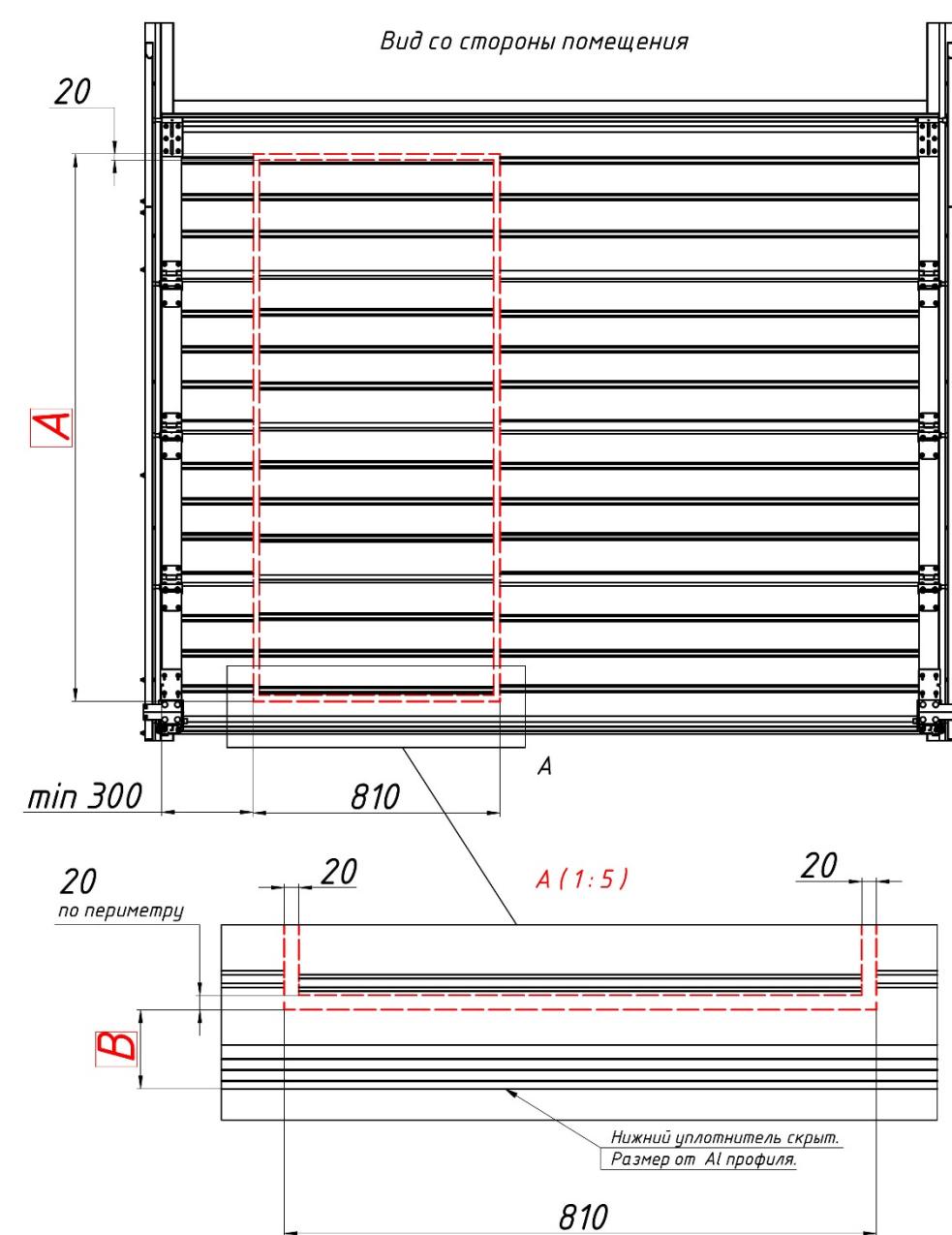
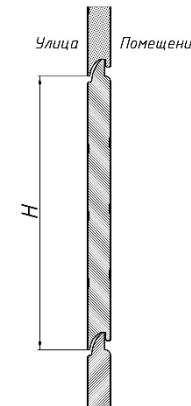
4.1. Подготовительные работы

- распаковать транспортные упаковки;
- проверить комплектность поставки.

4.2. Разметка будущего проема

- определиться с будущим местоположением калитки, с учетом минимального отступа в 300 мм от края ворот;
- разметить внешний контур проема размером А x 810 мм;
- величину А и В выбрать по таблице, исходя из высоты панели Н;
- отступ внешнего контура от низа ворот (от края алюминиевого профиля, без учета нижнего уплотнителя) должен быть равен величине В;
- разметить внутренний контур проема с отступом 20 мм по периметру от внешнего контура.

Размер	Полезная высота панели ворот, Н	
	480 мм	500 мм
A	1740	1800
B	100	110



4.3. Установка промежуточных петель

- установить дополнительные промежуточные петли (поз.4) из комплекта согласно схеме, при помощи крепежа поз.7;
- отступ петель 35 мм от внешнего и внутреннего контуров будущего проема.

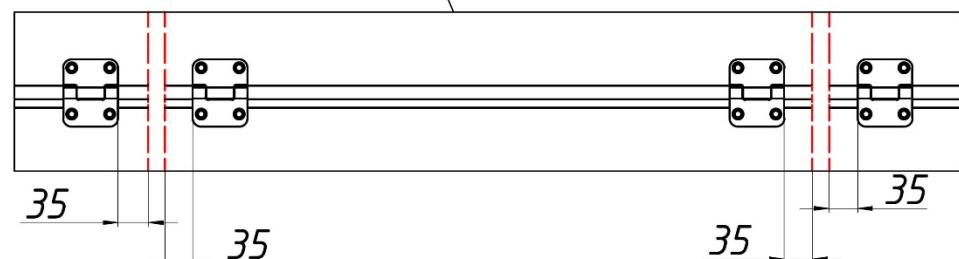
4.4. Формирование проема и подрезка панелей калитки

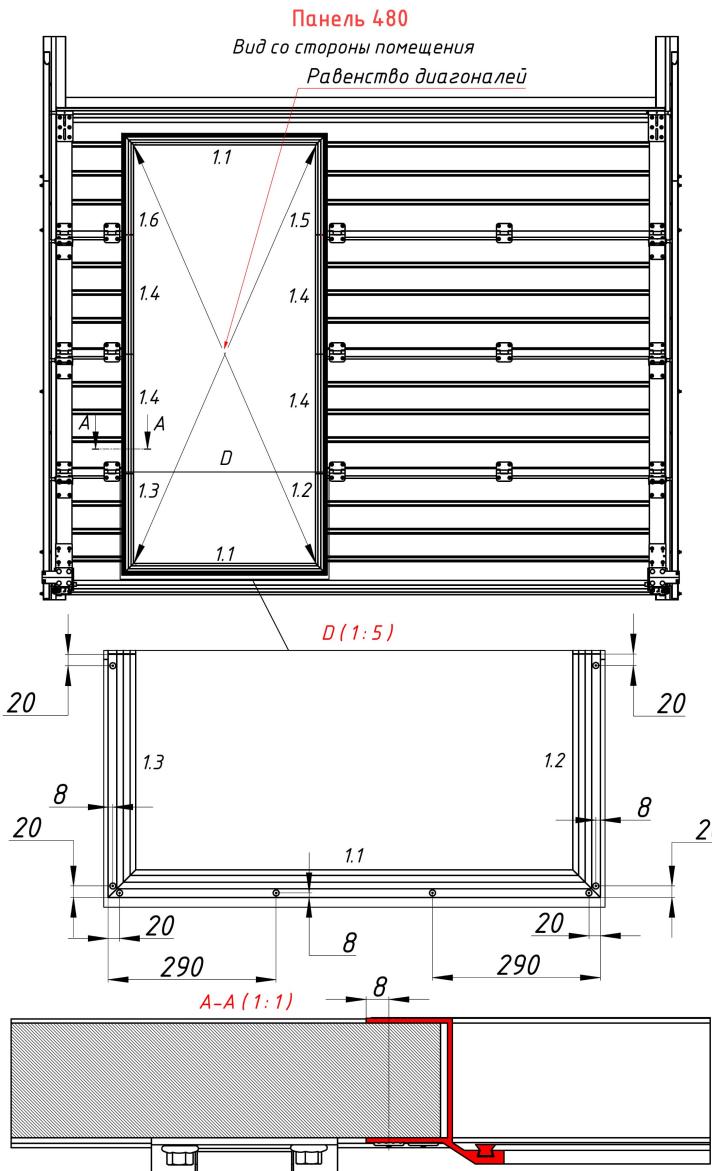
- произвести вырезку панелей ворот по разметке внешнего контура;
- выполнить подрезку панелей калитки по разметке внутреннего контура.

Вид со стороны помещения



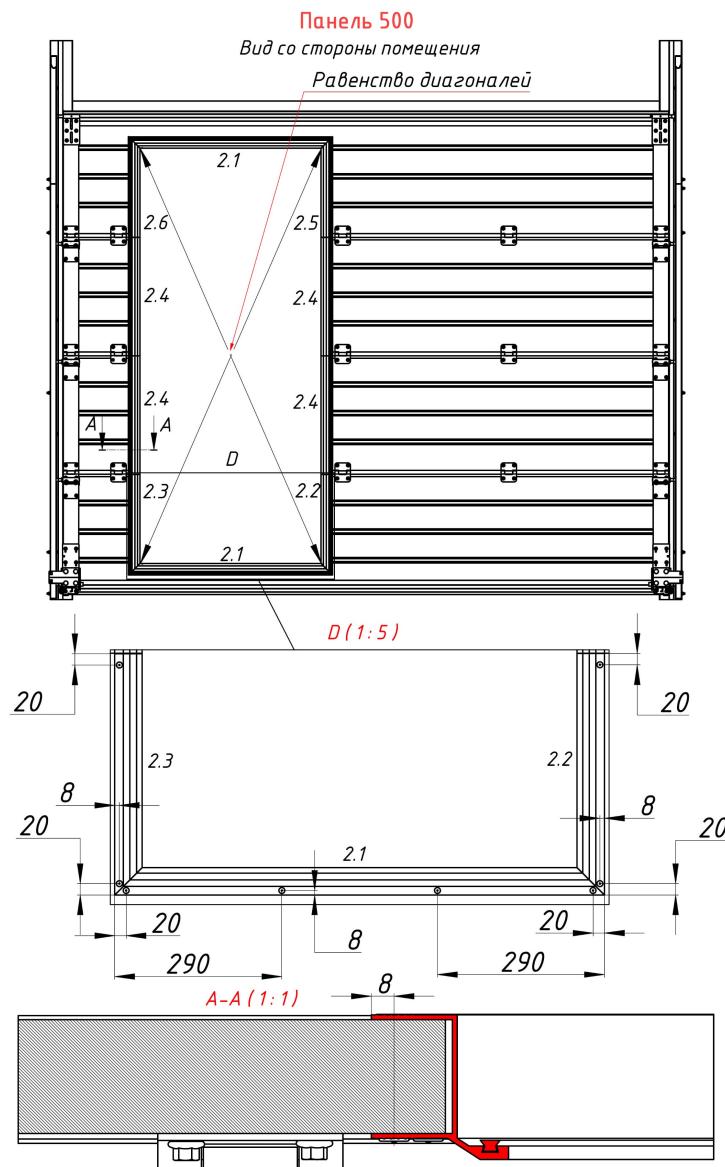
A (1:5)

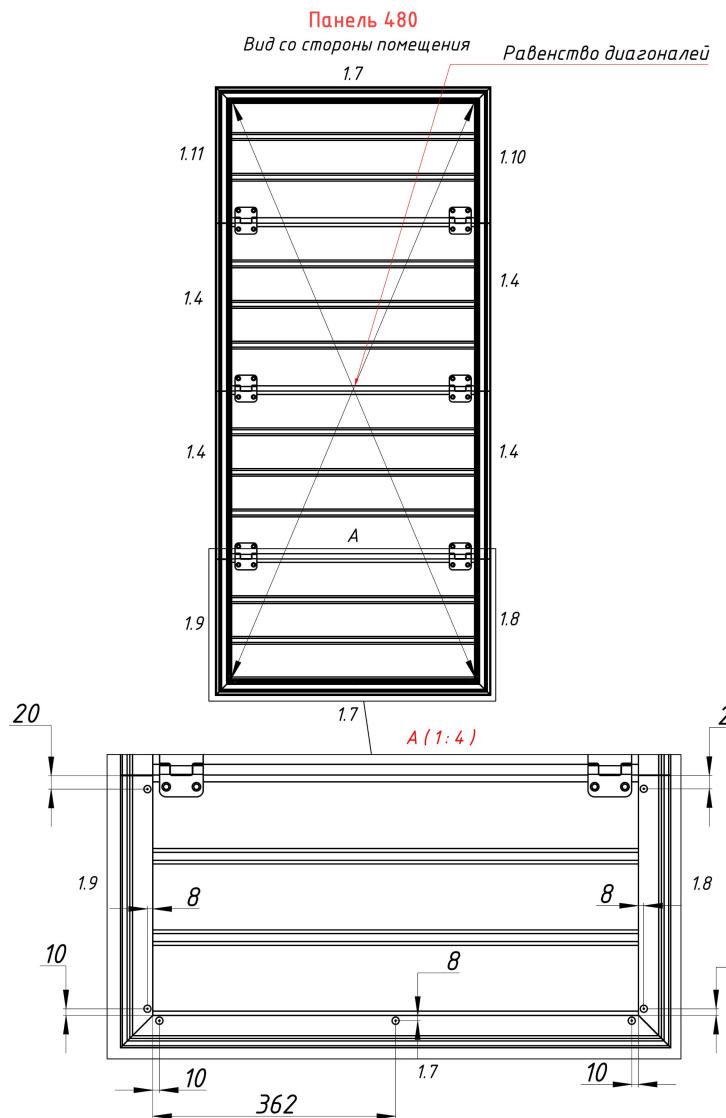




4.5. Обрамление ранее сформированного проема

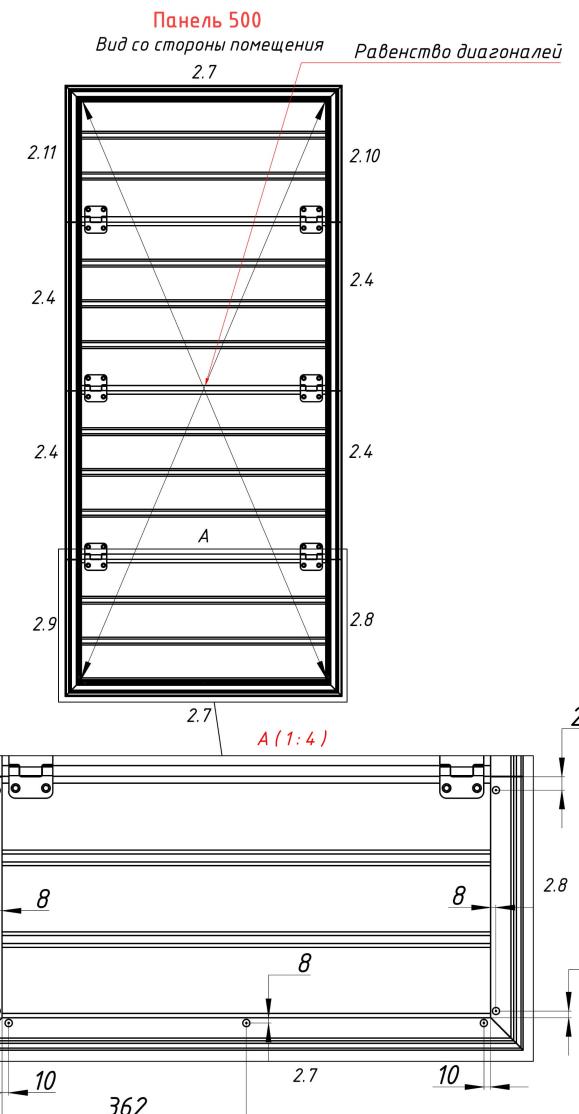
- надеть на торцы проемы Ц-профили (поз.1) из комплекта согласно схеме и пометкам на профилях;
- уплотнительный контур должен быть внутри помещения;
- выровнять диагонали рамки из Ц-профилей;
- зафиксировать Ц-профили заклепками (поз.6) согласно размерам на схеме;
- на нижний и верхний профиль установить по 4 заклепки, на боковые – по 2 заклепки.





4.6. Сборка калитки

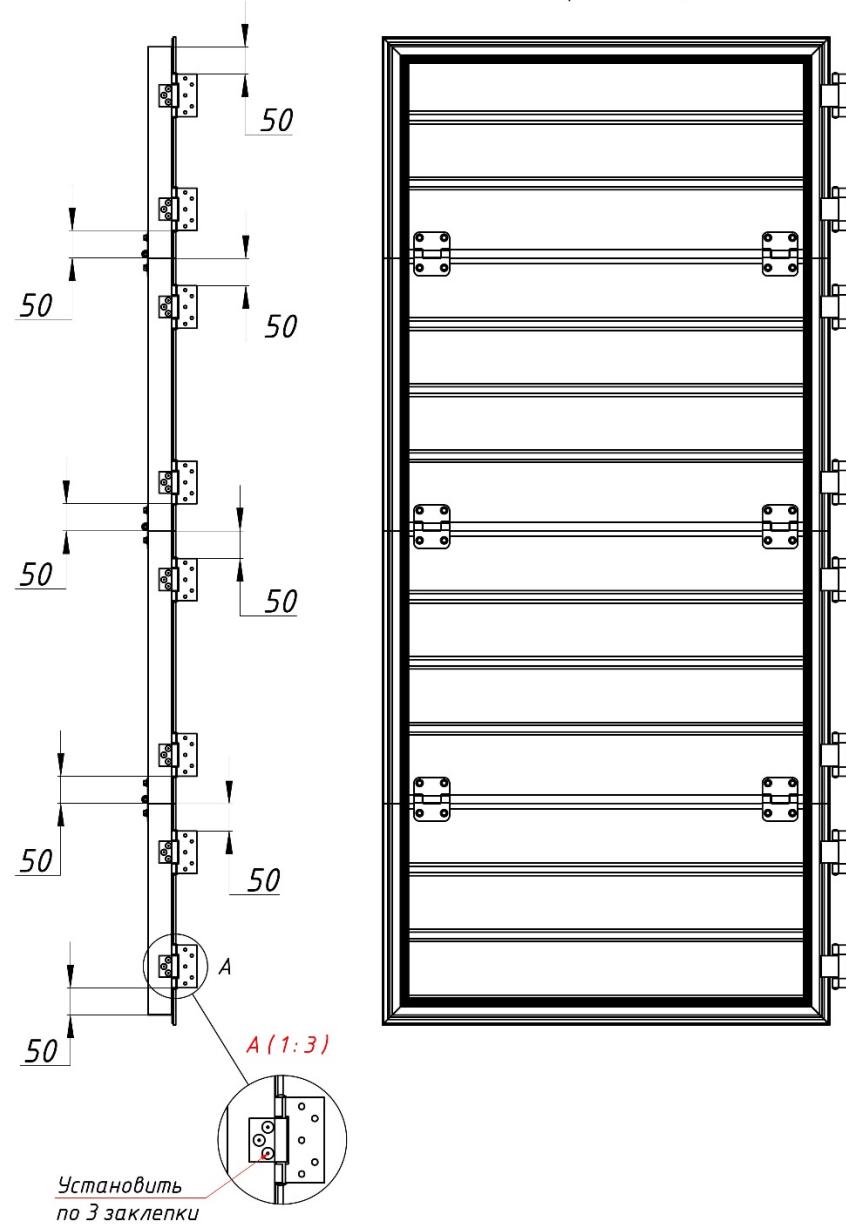
- надеть на торцы калитки Ц-профили (поз.1) из комплекта согласно схеме и пометкам на профилях;
- уплотнительный контур должен с уличной стороны калитки;
- выровнять диагонали рамки из Ц-профилей;
- закрепить Ц-профили защелками (поз.6) согласно размерам на схеме;
- на нижний и верхний профиль установить по 3 заклепки, на боковые – по 2 заклепки.



4.7. Крепление петель на калитку

- закрепить на калитку петли из комплекта (поз.3) заклепками поз.6 согласно размерам на схеме;
- на каждую панель устанавливается по 2 петли;
- петли устанавливаются в угол, в упор Ц-профиля.

Вид со стороны помещения



4.8. Крепление петель калитки к проему

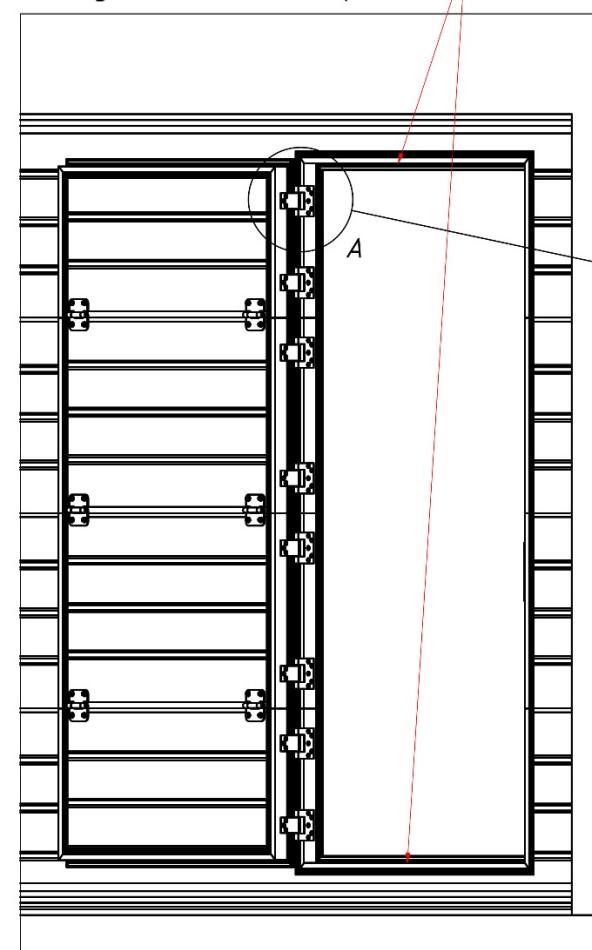
- закрепить ответные части петель к проему при помощи заклепок поз.6;
- зазор между верхними профилями калитки и проема должны быть равны зазору между нижними профилями калитки и проема.

Важно! Стыки панелей ворот должны совпадать со стыками панелей калитки.

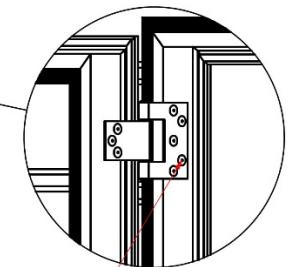
Зазоры м/у калиткой

и проемом равны сверху и снизу

Вид с улицы. Калитка открыта.



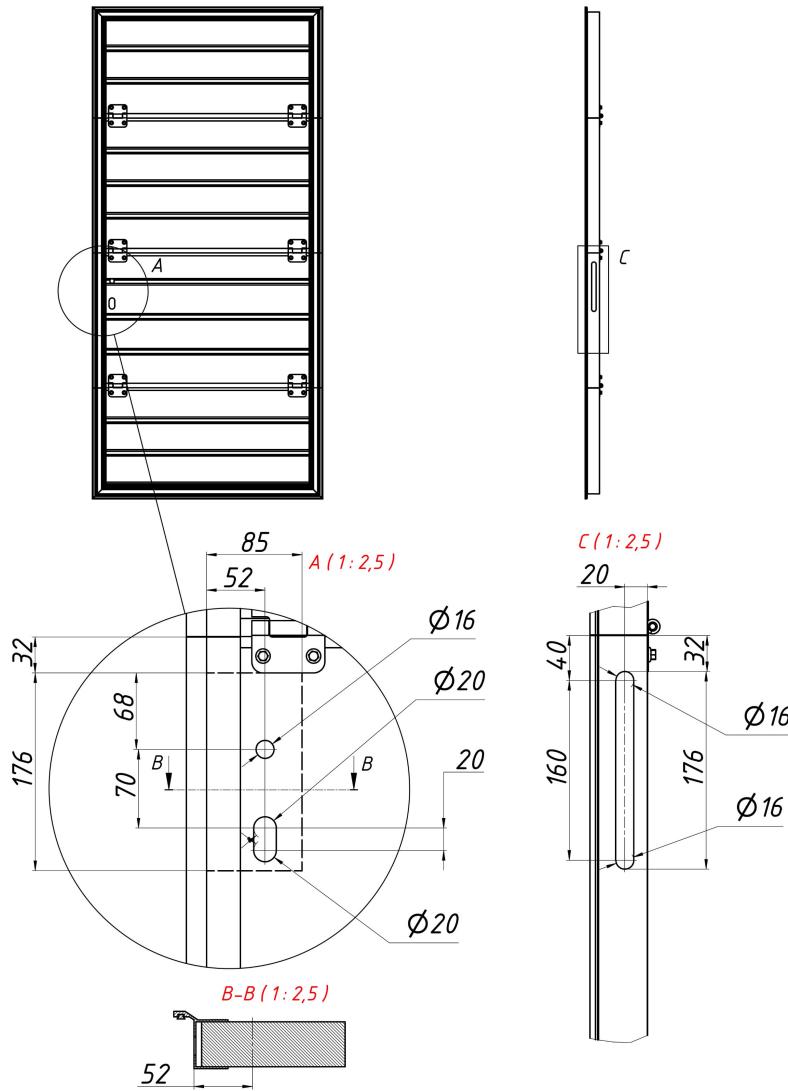
A (1:4)



Установить
по 5 заклепок

Панель 480

Вид со стороны помещения

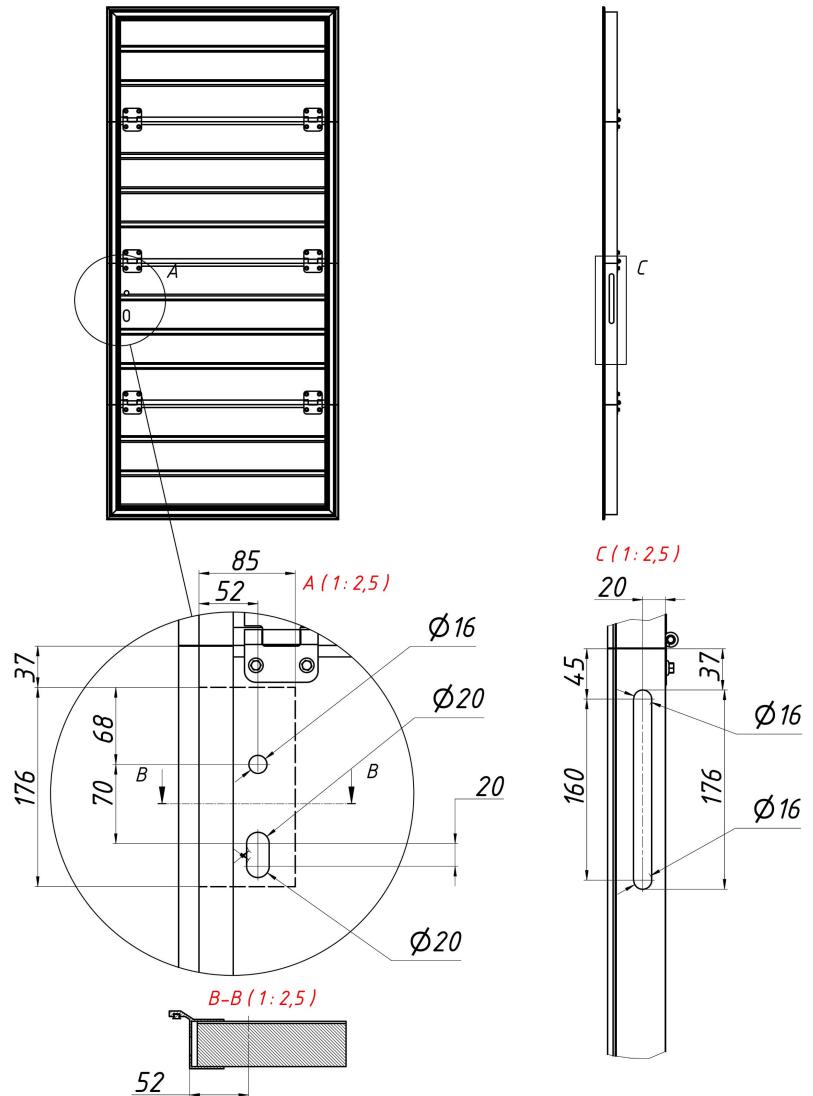


4.9. Врезка замка в ка- литку

- рекомендованное расположение замка – верхняя часть 2-ой панели снизу;
- на данной схеме ворота не изображены, только калитка;
- выдерживая отступы согласно схеме, произвести вырез в торце Ц-профиля;
- вырез удобнее выполнить сверлом по металлу D-16 мм по разметке, сделав два отверстия по краям будущего паза;
- далее соединить отверстия углошлифовальной машинкой, сделав пропилы;
- относительно получившегося паза разметить согласно разметке и исполнить сквозные отверстие и паз в панели калитки.

Панель 500

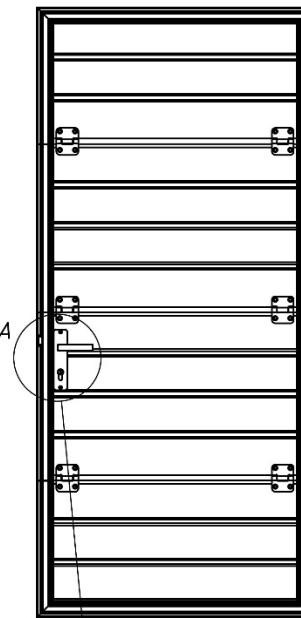
Вид со стороны помещения



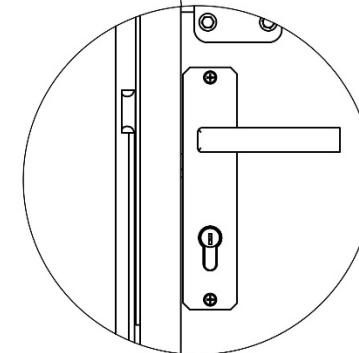
4.10. Установка комплекта врезного замка

- вставить в торцевой паз калитки механизм врезного замка и зафиксировать его 2-мя заклепками (поз.6) (вид В);
- для его беспрепятственной вставки, необходимо удалить часть наполнителя панели;
- установить цилиндровый механизм и зафиксировать его винтом из комплекта;
- закрепить заклепками (поз.6) декоративные накладки с обеих сторон калитки (вид А,С);
- установить ручки с обеих сторон калитки и зафиксировать их установочными винтами из комплекта.

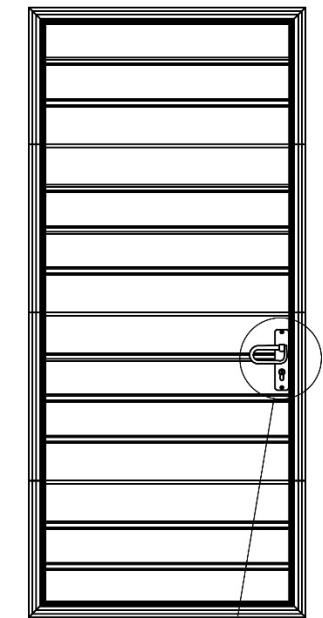
Вид со стороны помещения



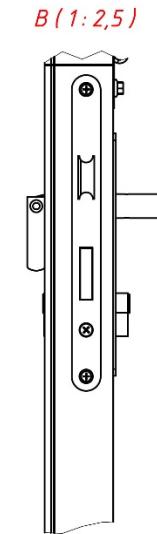
A (1: 2,5)



Вид с улицы



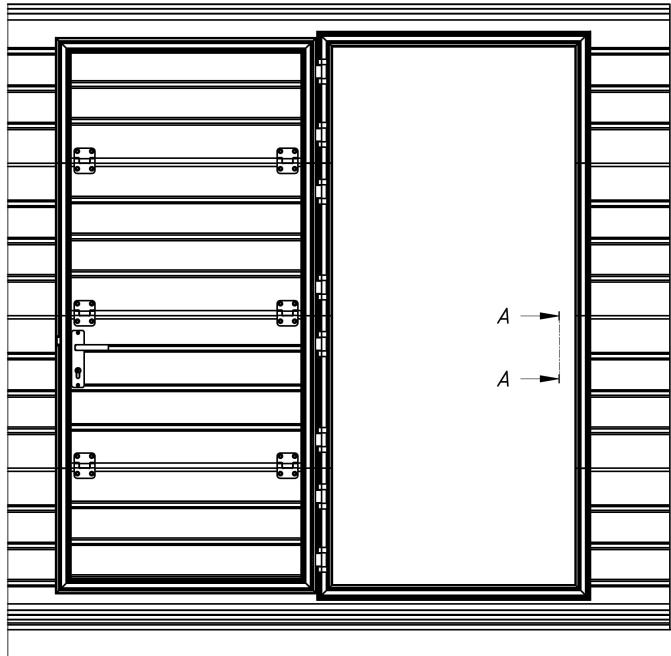
C (1: 2,5)



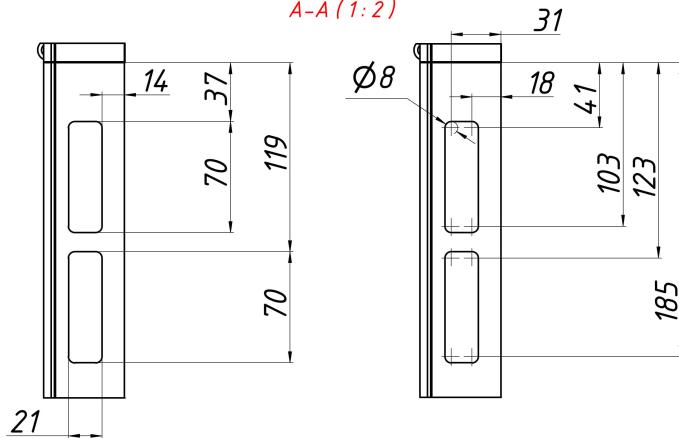
B (1: 2,5)

Панель 480

Вид с улицы. Калитка открыта.



A-A (1:2)

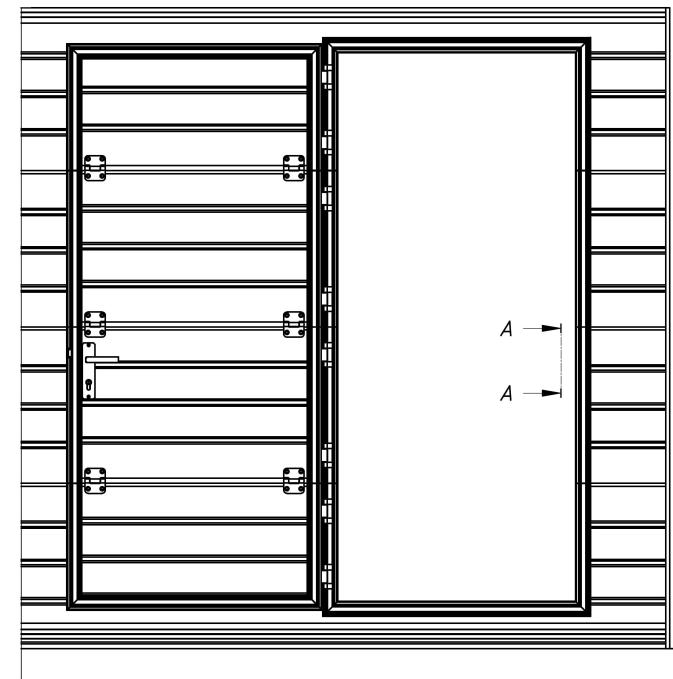


4.11. Врезка ответной части замка

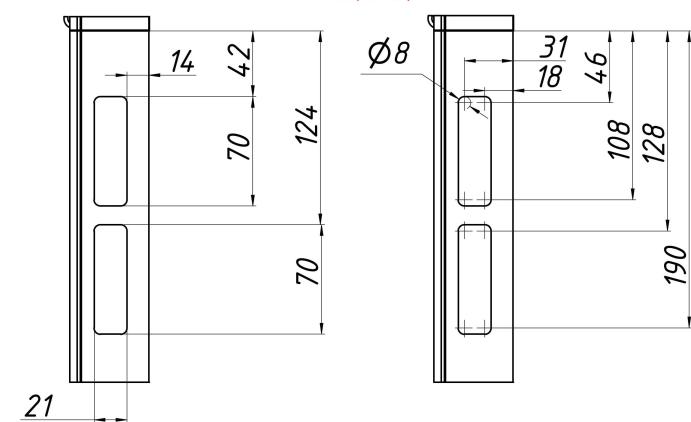
- напротив ранее установленного замка произвести разметку ответной части, согласно размерам на схеме;
- вырез удобнее выполнить сверлом по металлу D-8 мм по разметке, сделав 8 отверстий в углах будущих пазов;
- далее соединить отверстия углошлифовальной машинкой, сделав пропильы.

Панель 500

Вид с улицы. Калитка открыта.



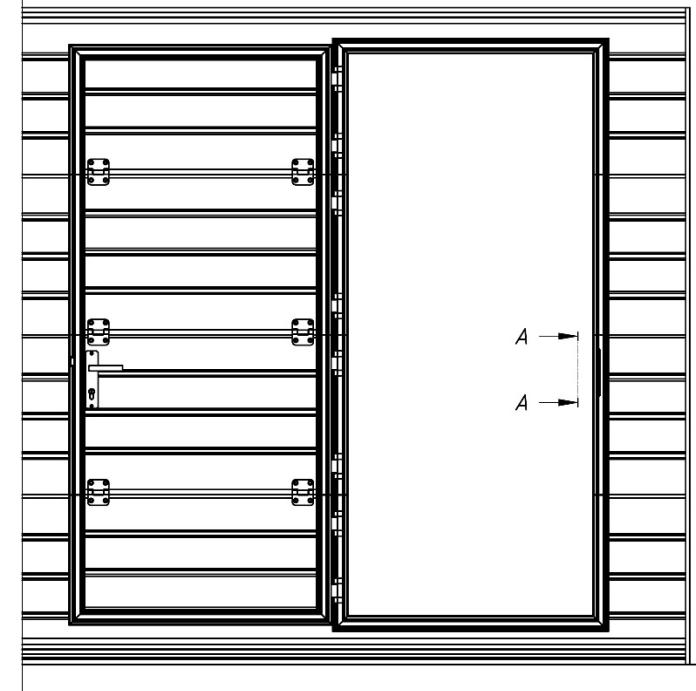
A-A (1:2)



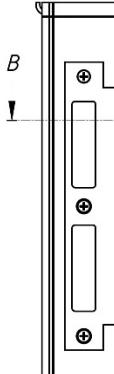
4.12. Установка ответной части врезного замка

- вставить в ранее подготовленные вырезы (п.4.11) пластиковую вставку из комплекта (вид В);
- для ее беспрепятственной вставки, необходимо удалить часть наполнителя панели;
- симметрично пластиковой вставке установить накладку защелки и зафиксировать ее заклепками (поз.6).

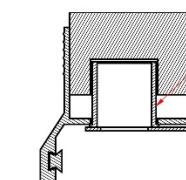
Вид с улицы. Калитка открыта.



A-A (1:2)



B-B (1:1)



Пластиковая вставка

5. Проверка работоспособности калитки

После окончания монтажа необходимо выполнить правильное функционирование калитки. Оно подтверждается следующими условиями:

- калитка должна свободно открываться, без заклинивания, скрипов, хрустов;
- защелка должна фиксировать калитку в закрытом положении, сувальдный механизм запирать калитку;
- при поднятии-опускании ворот не должны присутствовать посторонние скрипы, хрусты в зоне установленной калитки;
- уплотнитель притвора калитки в закрытом положении должен обеспечивать герметичность.

6. Техническое обслуживание и уход

- при мойке и чистке ворот не допускается использование агрессивных моющих средств;
- при появлении скрипов в петлях, необходимо смазать их жидкой смазкой (силикон, автомобильное масло). В петлях для этого предусмотрены специальные отверстия.

Предприятие-изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не меняющие правила и условия эксплуатации, без отражения их в эксплуатационной документации.

АО "Компания Автоматические Ворота"

Адрес: Московская область, Богородский городской округ, деревня Ельня, Промплощадка, д.5

Контакты: +7(499)962-41-39
+7(499)113-58-63

info@kupi-vorota.ru

Региональная сеть

