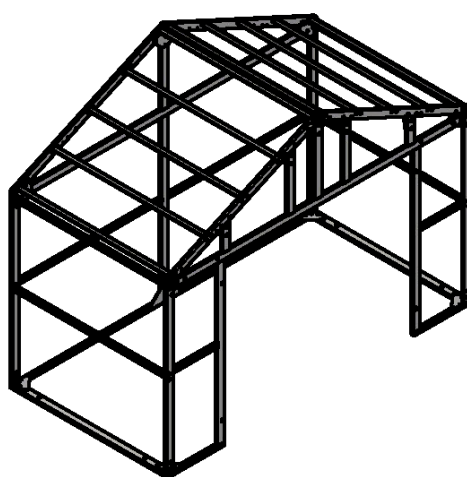
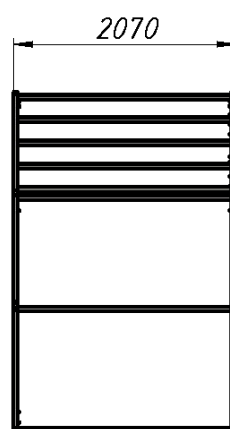
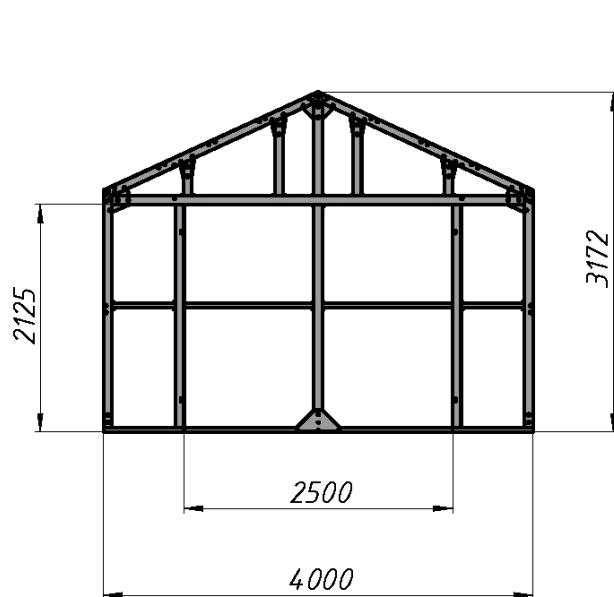
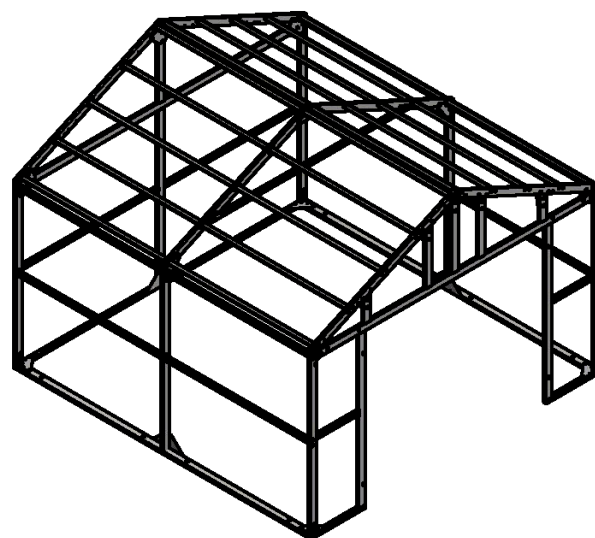
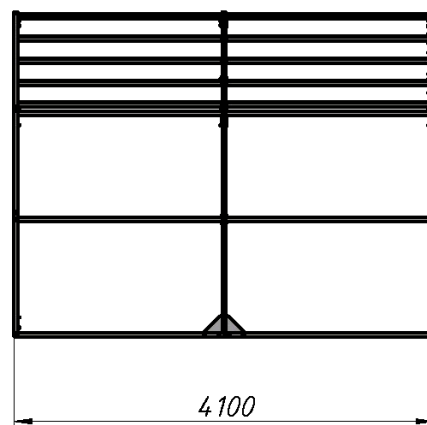
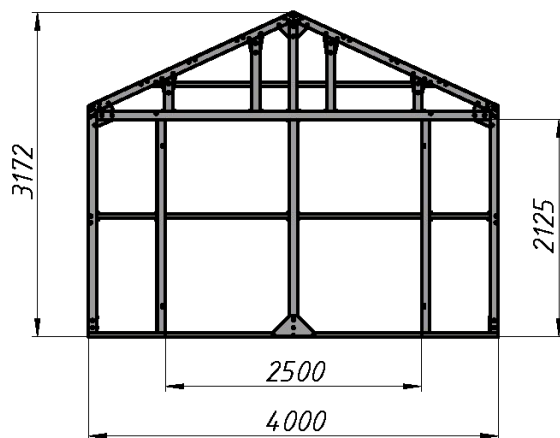


# Инструкция по сборке каркаса гаража SGP

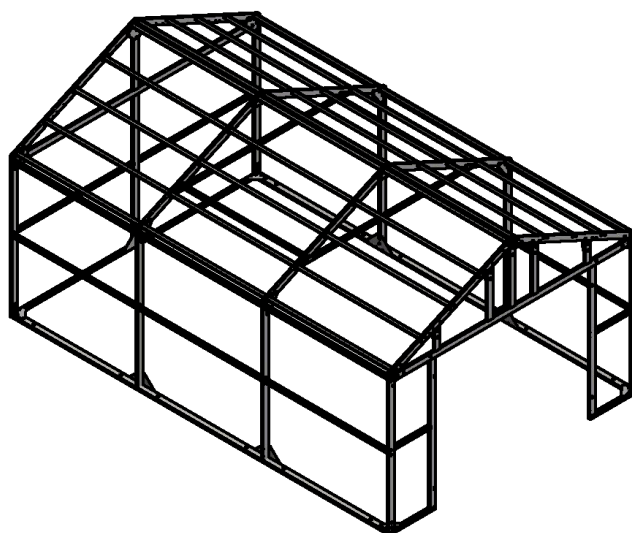
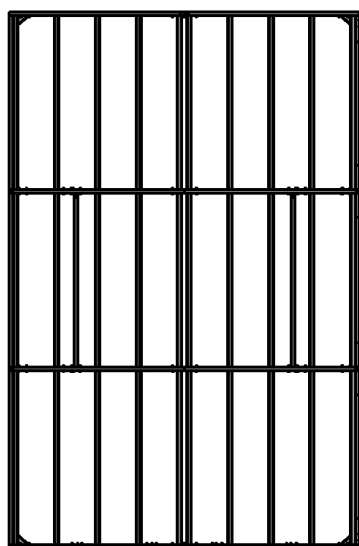
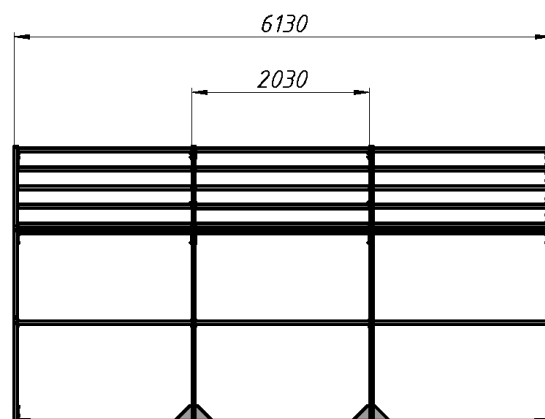
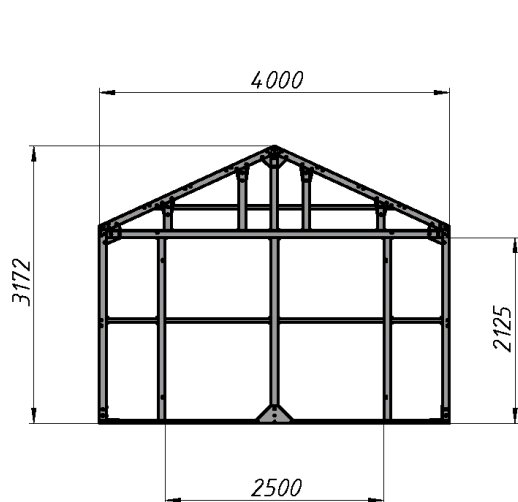
## Вариант без промежуточных секций



## Вариант с одной промежуточной секцией

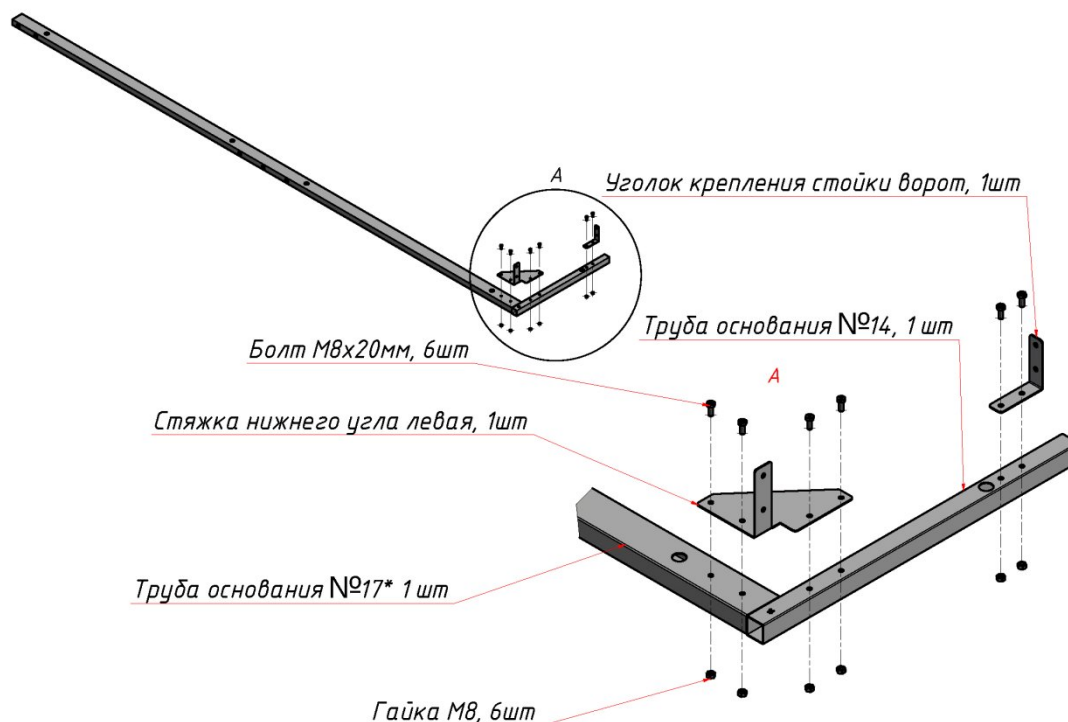


## Вариант с 2-мя промежуточными секциями



# Сборка каркаса

## Шаг 1



Сборка нижнего периметра осуществляется болтами М8х20мм и гайками М8.

Тут и далее: особое внимание следует уделить расположению отверстий, диаметром 25мм (большими), они располагаются с наружной стороны гаража, а те, через которые производится крепление на данном шаге – с нижней.

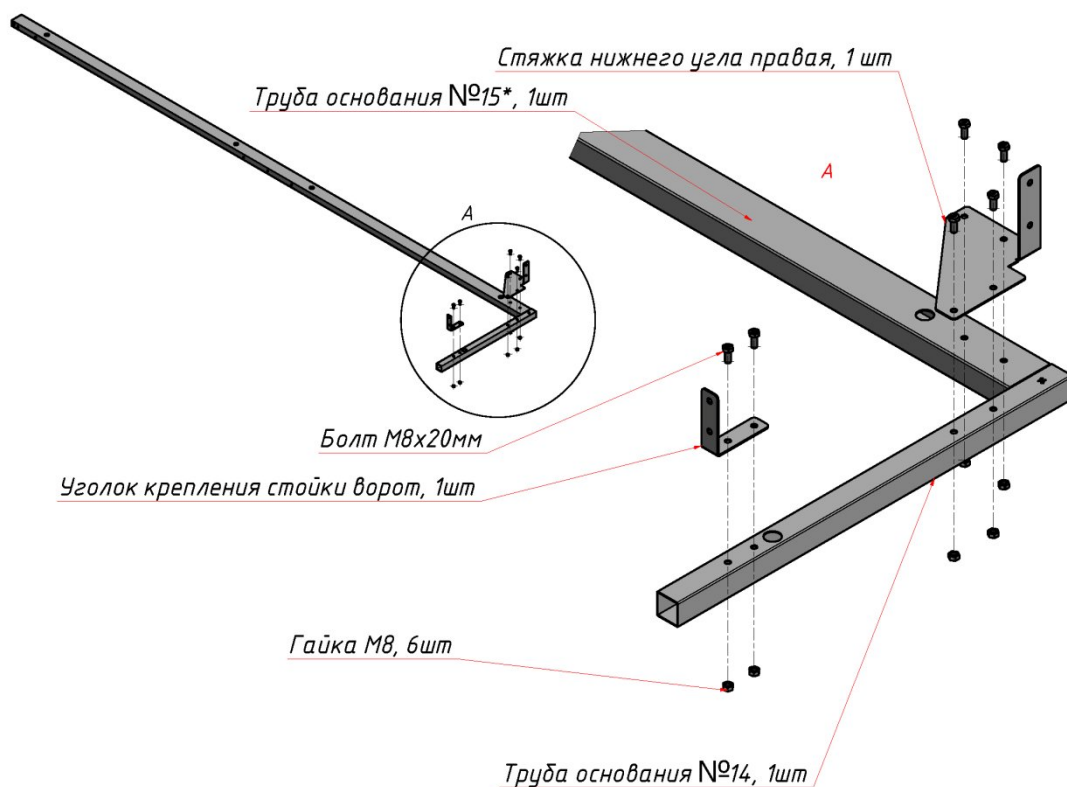
Предварительно все болты устанавливаются на места и наживляются без затяжки.

После предварительной сборки выставляется прямой угол, выравнивается плоскость и болты затягиваются.

Все пластины и трубы должны соединяться с минимальными зазорами, без посторонних предметов между элементами.

\*Для вариантов без промежуточных секций используется труба №15, для остальных - №17

## Шаг 2



Шаг 2 выполняется по аналогии с шагом 1, он является зеркальным шагом 1.

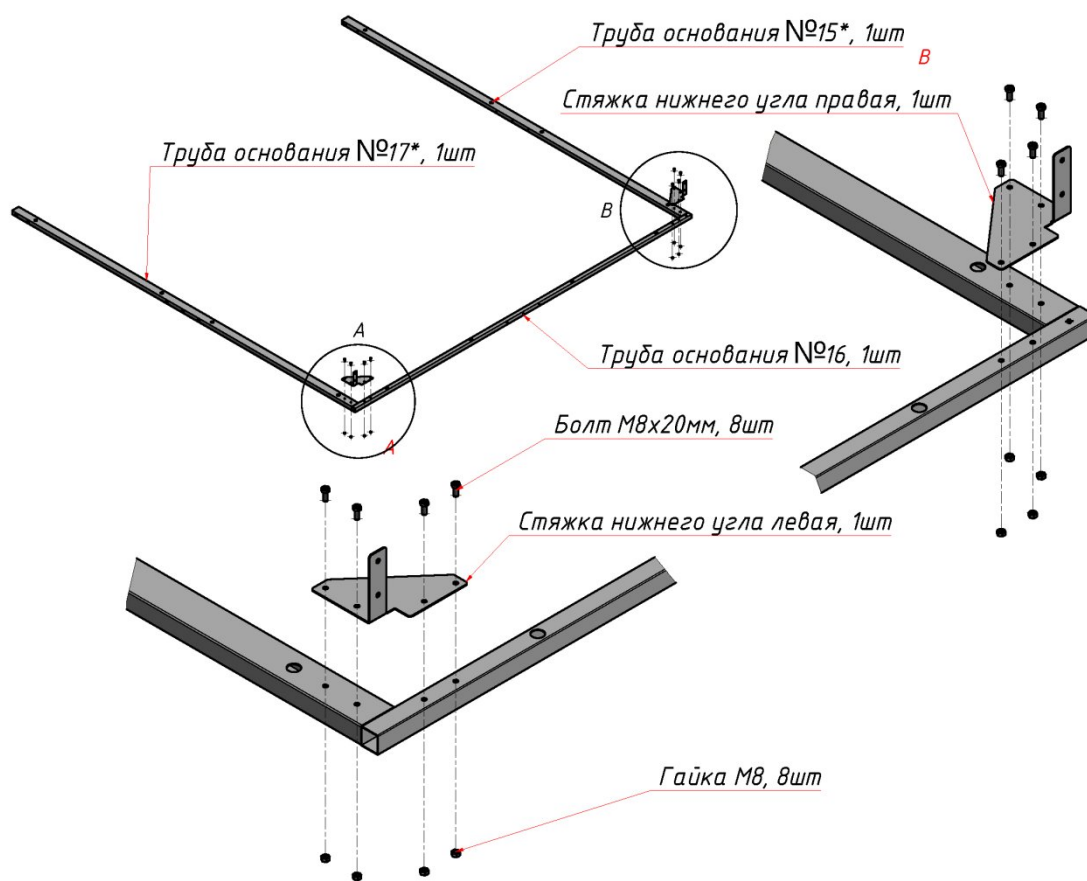
Предварительно все болты устанавливаются на места и наживляются без затяжки.

После предварительной сборки выставляется прямой угол, выравнивается плоскость и болты затягиваются.

Все пластины и трубы должны соединяться с минимальными зазорами, без посторонних предметов между элементами.

\*Для вариантов без промежуточных секций используется труба №15, для остальных - №17-1

### Шаг 3



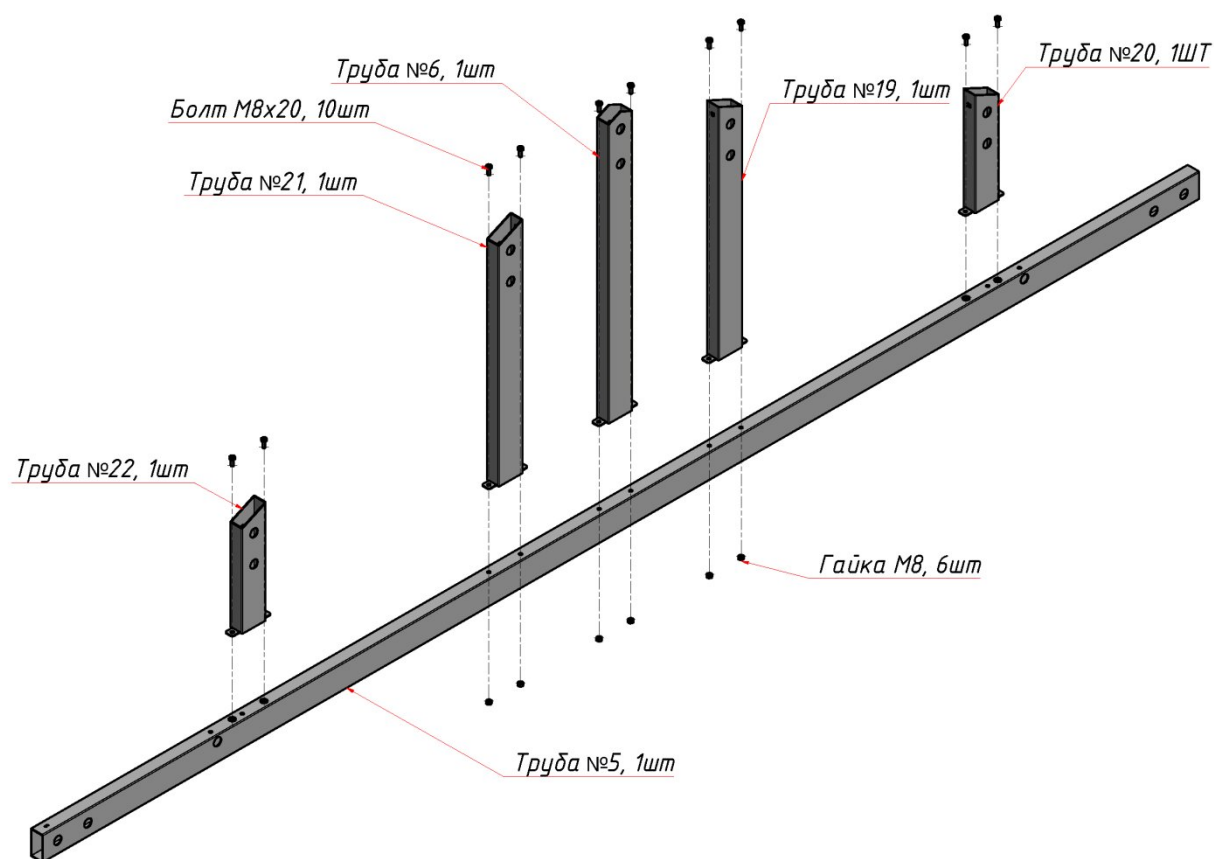
Для конструкции без промежуточных секций, труба №16 крепится к трубам №15, используемым в предыдущих шагах сборки, для остальных вариантов используются трубы №17 и №17-1, которые ни с чем не соединены.

Предварительно все болты устанавливаются на места и наживляются без затяжки.

После предварительной сборки выставляется прямой угол, выравнивается плоскость и болты затягиваются.

Все пластины и трубы должны соединяться с минимальными зазорами, без посторонних предметов между элементами.

## Шаг 4

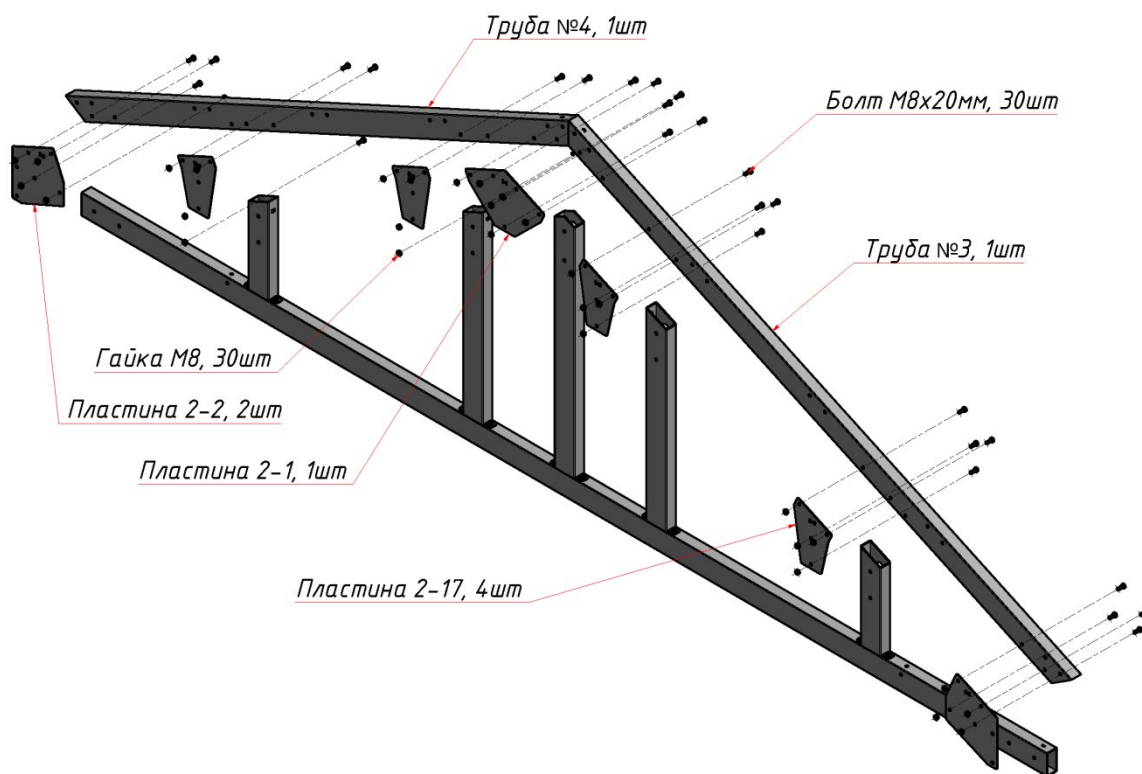


Сборка первого портала осуществляется с фермы, трубы №20 и №22 крепятся к предустановленным вытяжным гайкам болтами, остальные трубы собираются болтом и гайкой.

**ВАЖНО!** Все отверстия, диаметром 25мм (большие), должны располагаться с одной стороны, эта сторона далее будет наружной.

Соединения до полной сборки портала сильно не затягиваются, а наживляются рукой, для возможности коррекции положения пластин и труб. Перед соединением поверхности должны быть освобождены от снега, льда, грязи, так же важно, чтобы между деталями не попали посторонние предметы (ветки, трава и прочее).

## Шаг 5

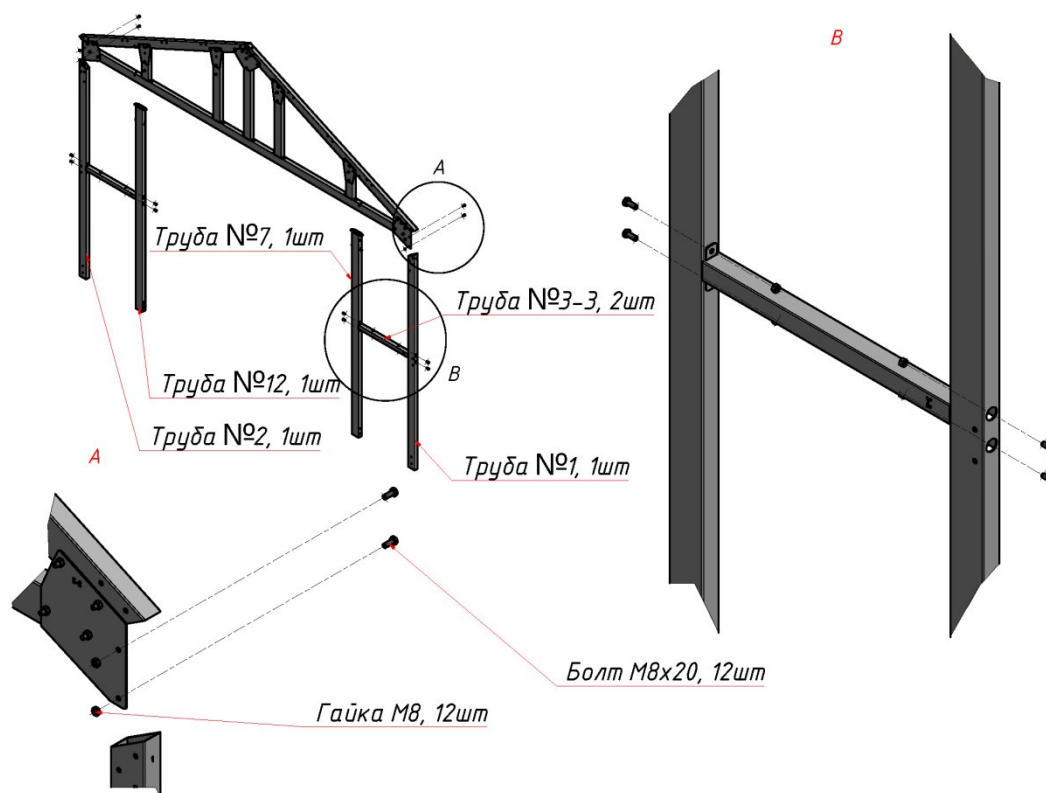


Стропила на переднюю ферму крепятся с помощью пластин с одной (внутренней) стороны, противоположной отверстиям, диаметром 25мм (большим) на болты М8х20мм и гайки.

После и во время сборки необходимо соблюдать осторожность с перемещением изделия, не допускать деформаций, загибов и прочих повреждений пластин и труб.



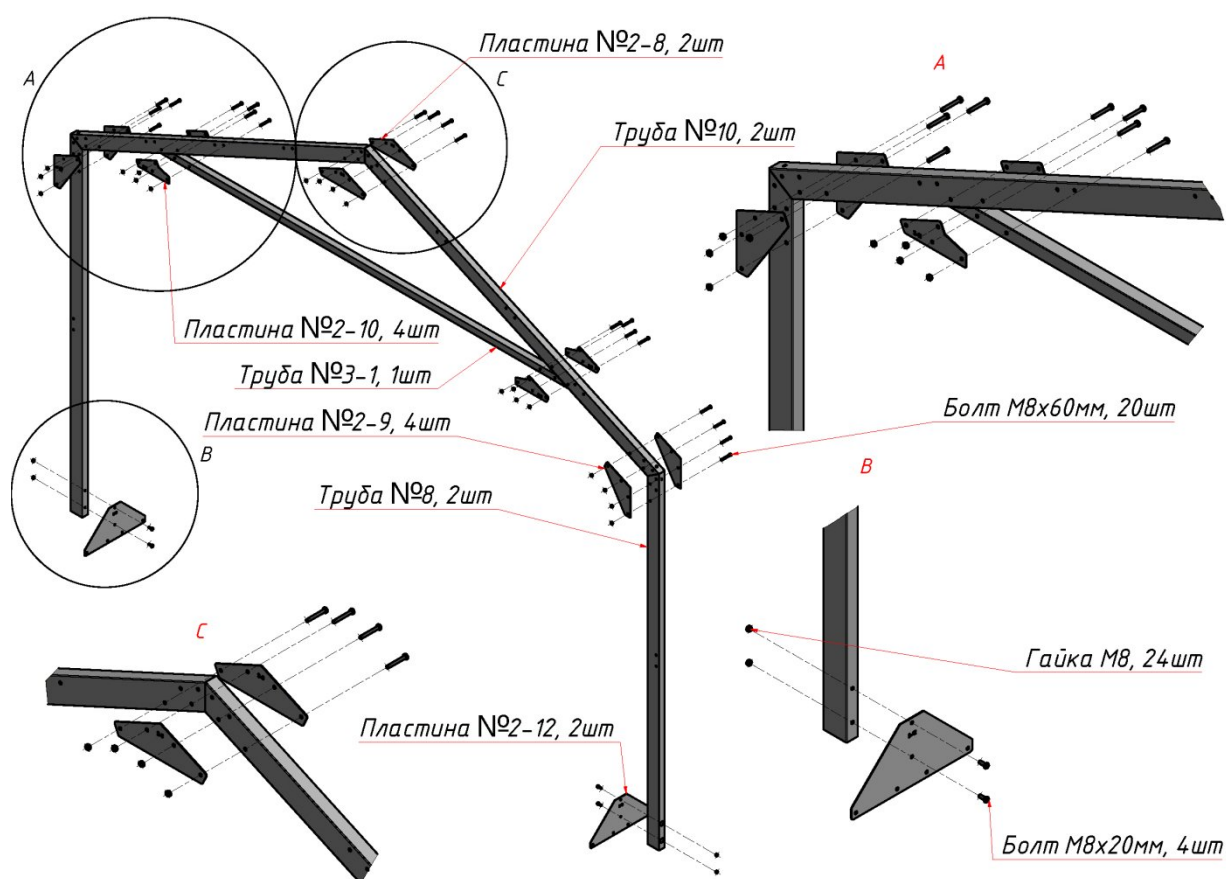
## Шаг 6



Угловые стойки к ферме крепятся на пластины, а стойки ворот прикручиваются болтами М8 к предустановленным вытяжным гайкам.

После сборки данного шага, передний портал стягивается, предварительно выставленный в одну плоскость и выровненный по диагоналям. Все соединения должны плотно прилегать друг к другу без зазоров и щелей.

## Шаг 7

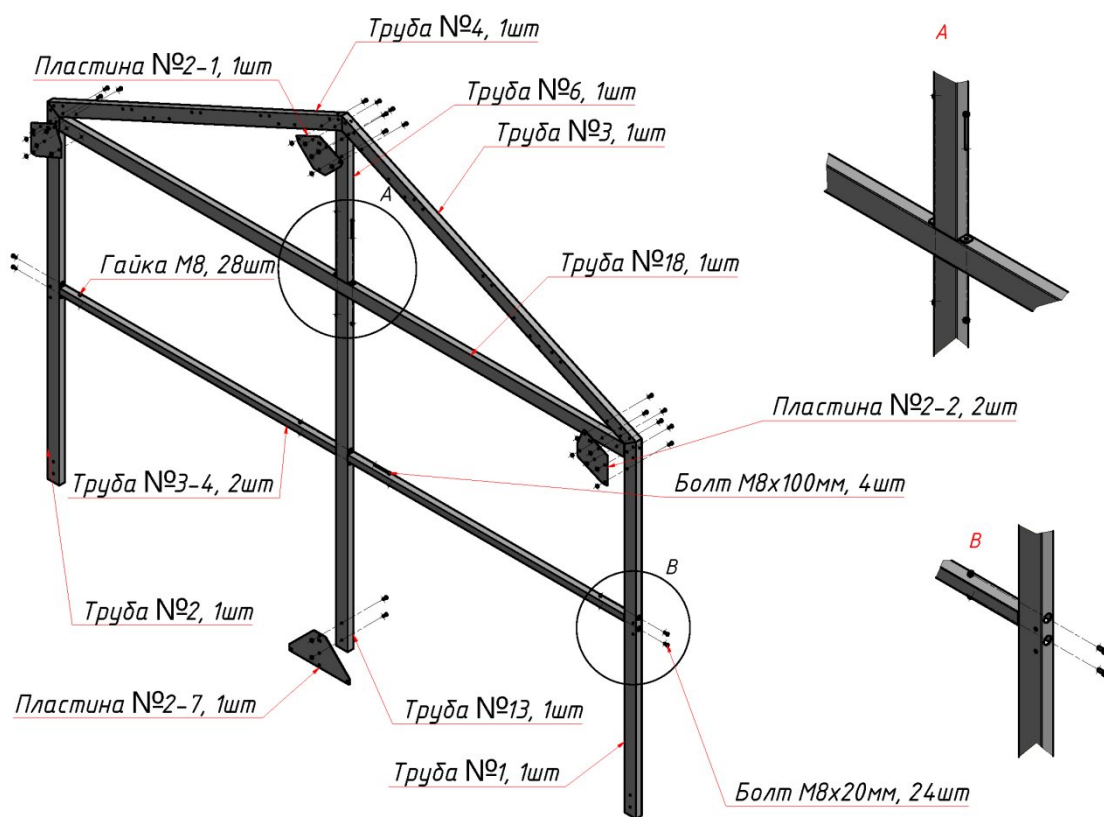


Средний портал собирается только в варианте с промежуточными секциями.

Пластины устанавливаются с 2х сторон и стягиваются болтом М8х60мм и гайкой, кроме №2-12, они ставятся с внутренней стороны стены и фиксируются болтами М8х20мм и гайкой.

После сборки данного шага, средний портал стягивается, предварительно выставленный в одну плоскость и выровненный по диагоналям. Все соединения должны плотно прилегать друг к другу без зазоров и щелей.

## Шаг 8

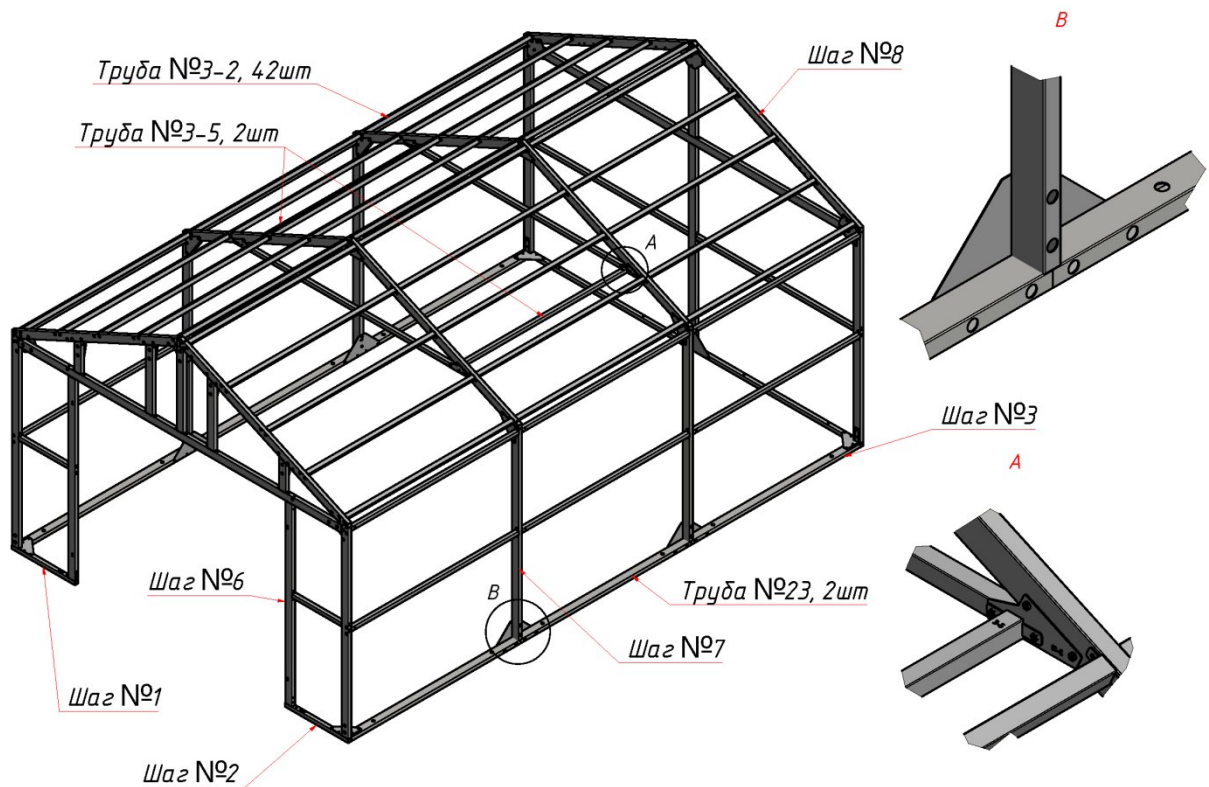


Задний портал собирается пластинами с одной, противоположной большим отверстиям, стороне. Труба №13 к другим трубам крепится 4мя болтами М8х100мм и гайками, пластины – болтами М8х20мм и гайками.

После и во время сборки необходимо соблюдать осторожность с перемещением изделия, не допускать деформаций, загибов и прочих повреждений пластин и труб.

После сборки данного шага, задний портал стягивается, предварительно выставленный в одну плоскость и выровненный по диагоналям. Все соединения должны плотно прилегать друг к другу без зазоров и щелей.

## Шаг 9

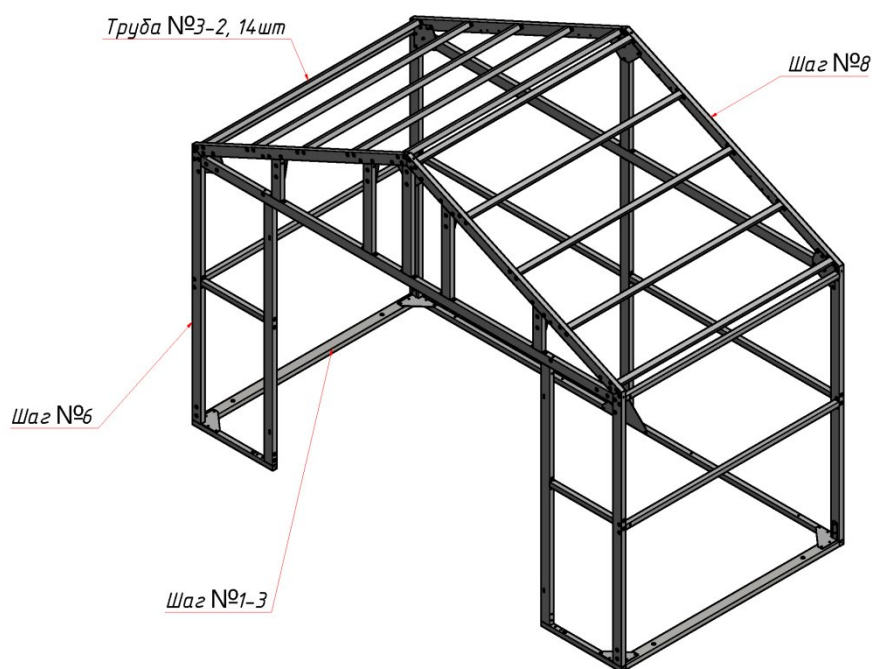


Финальная сборка каркаса отличается, в зависимости от количества секций, но принцип сборки один:

Передний и задний порталы крепятся к согнутым пластинам шагов 1-3, а средние порталы пластинами с нижней стороны связывают нижний периметр между собой, при необходимости и с трубами №23. Сами порталы между собой соединяются 14-ю трубами №3-2. На крайних порталах используются болты М8х20мм, на средних – М8х60мм и трубы соединяются парами.

При сборке изделия с 2мя и более промежуточными секциями – между ближним к воротам средним порталом и следующим за ним, устанавливаются дополнительно трубы №3-5, крепящиеся к пластинам №2-10 на те же болты, что и труба №3-1.

## Вариант без промежуточных секций



## Вариант с одной промежуточной секцией

