



Инструкция по обшивке сборного гаража

серии GS



HOME GATE

automatic system

Электронная версия



2026 г.

Содержание

1.	Общие положения	3
1.1.	Меры безопасности при монтаже	3
2.	Перечень инструментов.....	3
3.	Обшивка сэндвич-панелями и монтаж фасонных элементов	4
3.1.	Монтаж нижних отливов.....	4
3.2.	Монтаж стеновых панелей боковых стен гаража.....	5
3.3.	Монтаж стеновых панелей задней стены гаража.....	6
3.4.	Монтаж стеновых панелей лицевой стороны гаража	7
3.5.	Монтаж кровельных панелей.....	8
3.6.	Монтаж углового элемента примыкания кровли и боковых стен	9
3.7.	Монтаж «капельника» на свесы кровли длинных сторон гаража.....	10
3.8.	Монтаж торцевых кровельных профилей	11
3.9.	Монтаж коньковых профилей.....	12
3.10.	Монтаж углового элемента примыкания кровли с передними и задними стенами.....	13
3.11.	Монтаж угловых элементов и элементов обрамления проема	14
3.12.	Монтаж подконькового профиля внутри помещения	15
3.13.	Монтаж углового профиля внутри помещения.....	16
4.	Обшивка профильным листом и монтаж фасонных элементов	17

1. Общие положения

Настоящая инструкция распространяется на обшивку сборных гаражей сэндвич-панелями или профильным листом. Гаражи могут комплектоваться секционными воротами и рольворотами. Указания по монтажу ворот представлены в отдельных инструкциях.

Оптимальная численность монтажной бригады – 1-2 человека.

1.1. Меры безопасности при монтаже

Монтаж необходимо производить в спецодежде (рабочий костюм, защитные перчатки, каска). Необходимо обеспечить защиту глаз и открытых участков тела, соблюдать меры безопасности при работе на высоте и правила пользования механическим и электрическим инструментом. Необходимо использовать только оригинальные крепежные элементы изготовителя. Подключение инструмента осуществлять к электросети, имеющей заземление. Используемые удлинители должны иметь вилку и розетку с заземляющими контактами.

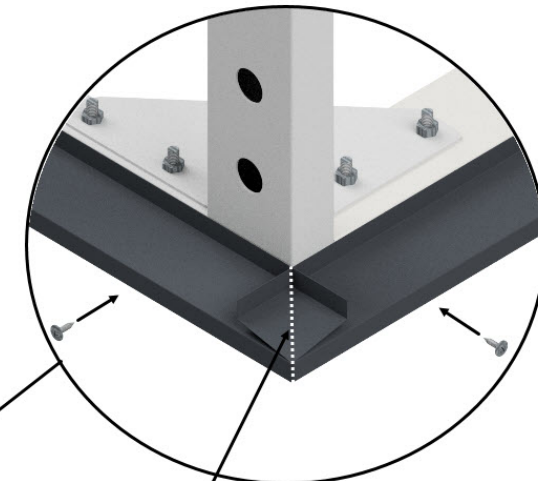
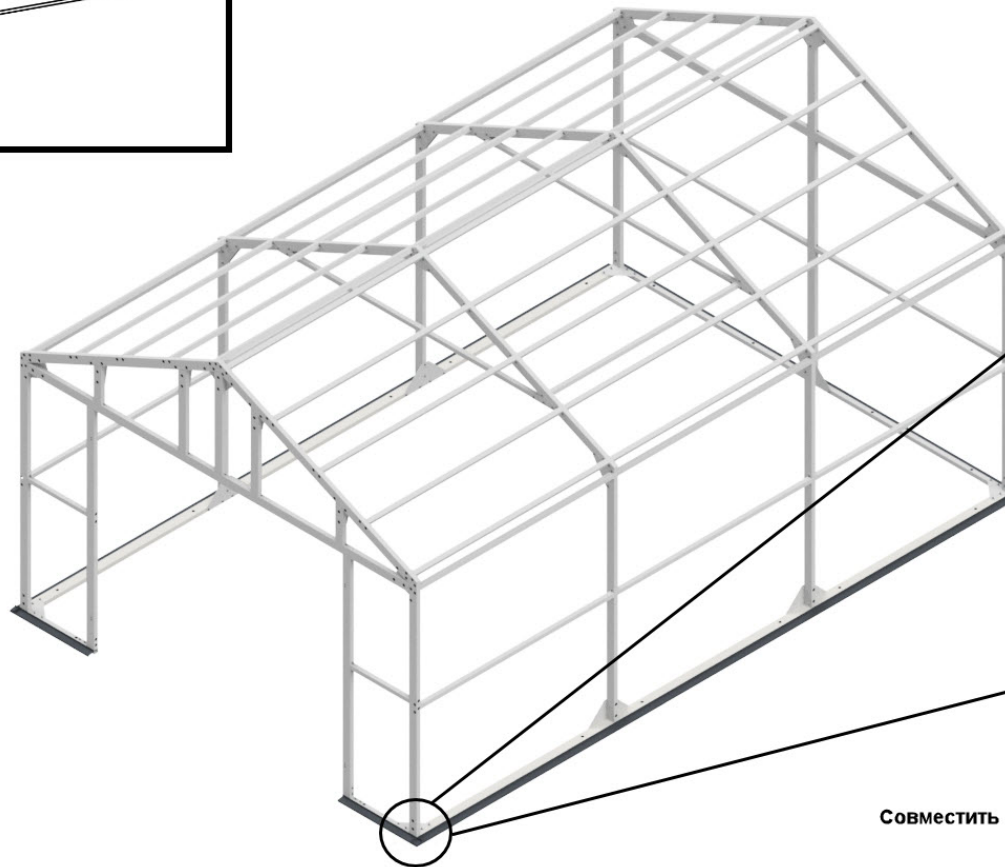
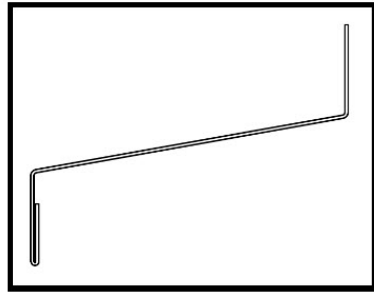
2. Перечень инструментов



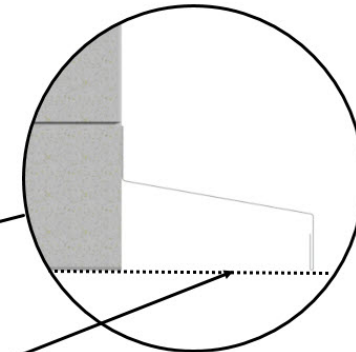
3. Обшивка сэндвич-панелями и монтаж фасонных элементов

3.1. Монтаж нижних отливов

- перед монтажом сэндвич-панелей необходимо произвести монтаж отливов по всему периметру нижней части собранного гаража



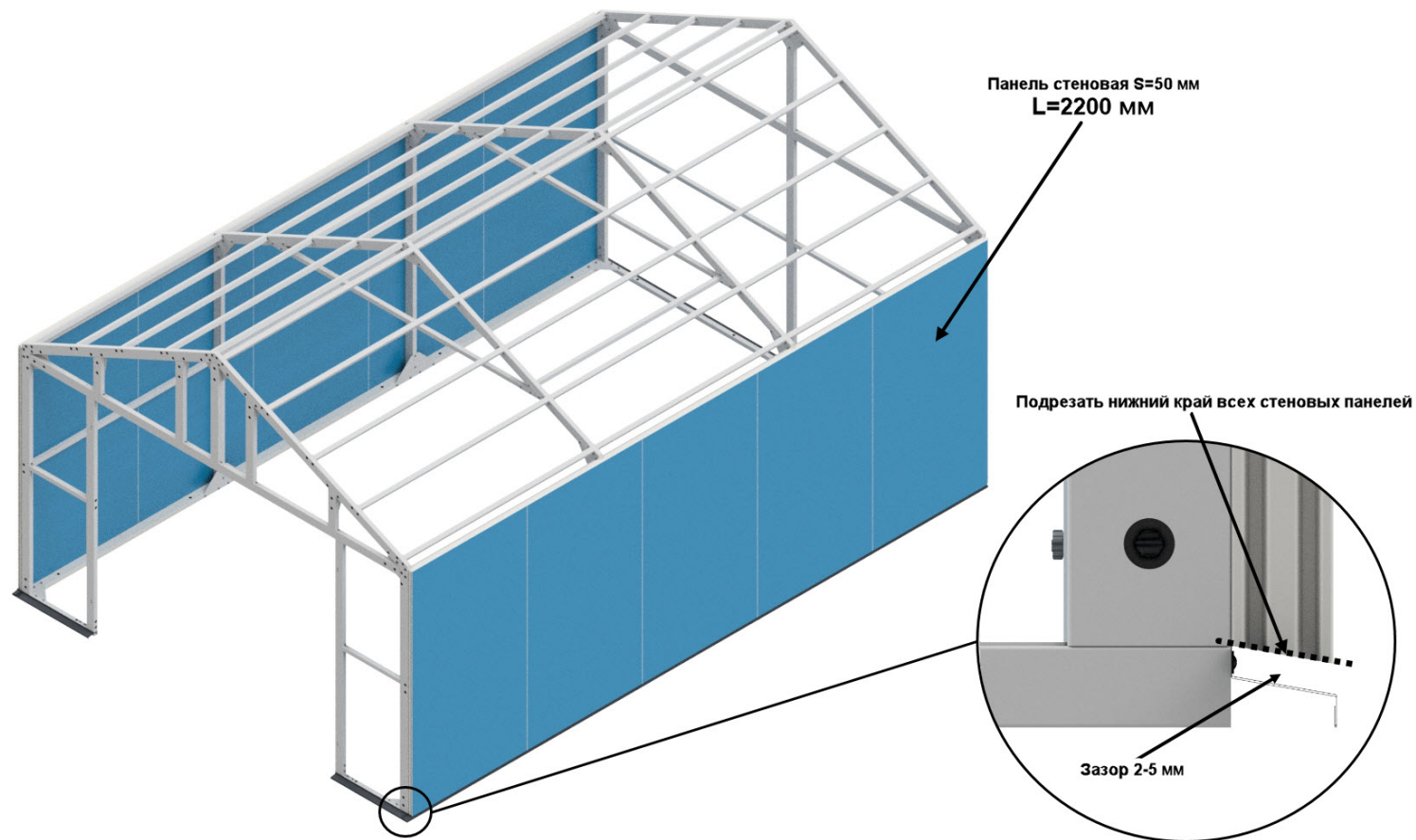
Произвести стыковку примыкающих краев



Совместить отлив с плоскостью основания гаража

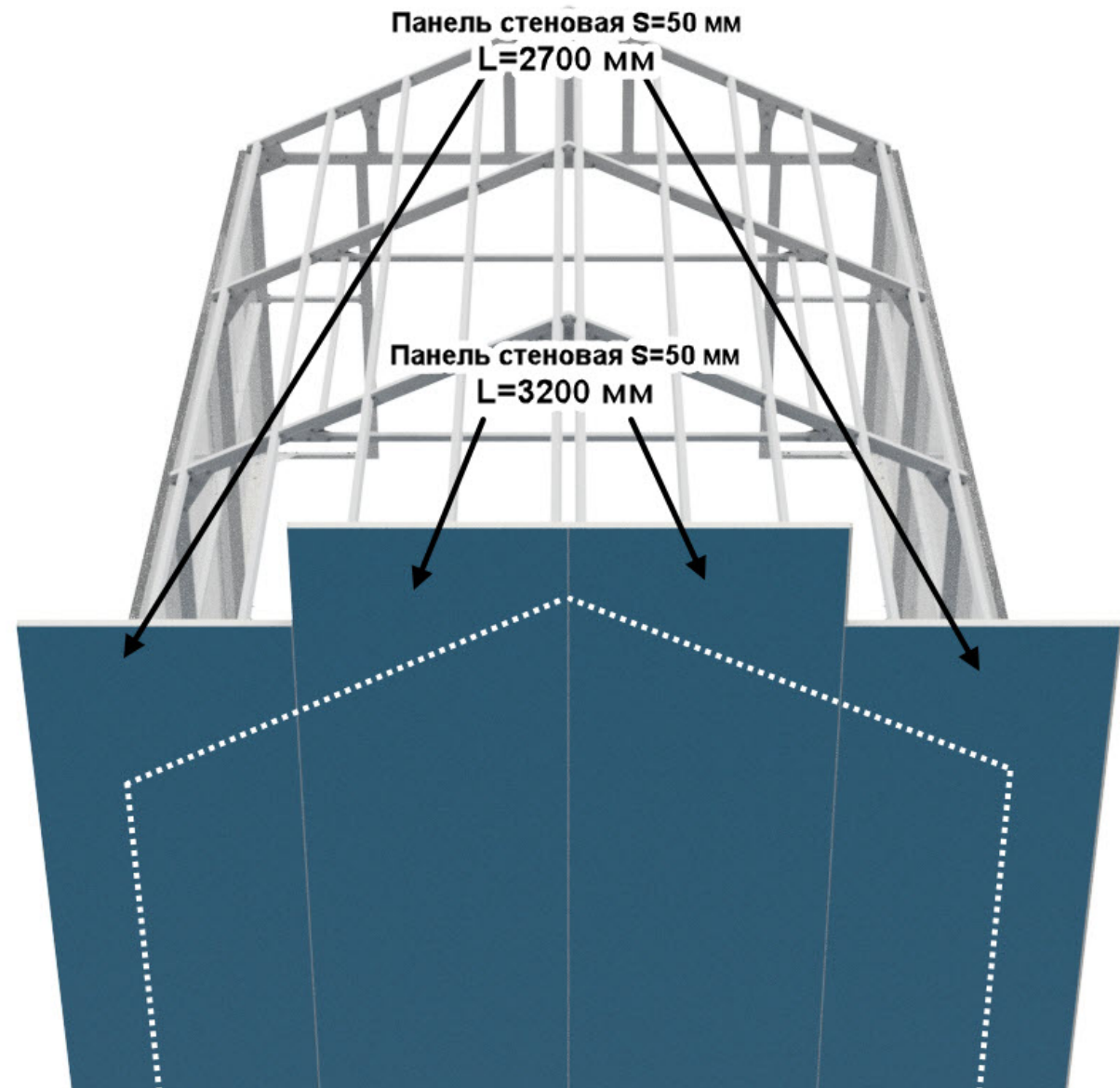
3.2. Монтаж стеновых панелей боковых стен гаража

- смонтировать боковые сэндвич-панели, начиная с лицевой стороны гаража, выравнивая их торец заподлицо каркасу гаража;
- при необходимости отрезать выступающие части панелей вровень с задней частью гаража;
- при монтаже необходимо подрезать нижний край каждой панели параллельно установленному отливу. Отрез должен быть минимально возможным;
- при фиксации панели к каркасу необходимо выдерживать зазор между панелью и отливом в диапазоне 2-5 мм. Панель не должна ложиться своим весом на отлив.



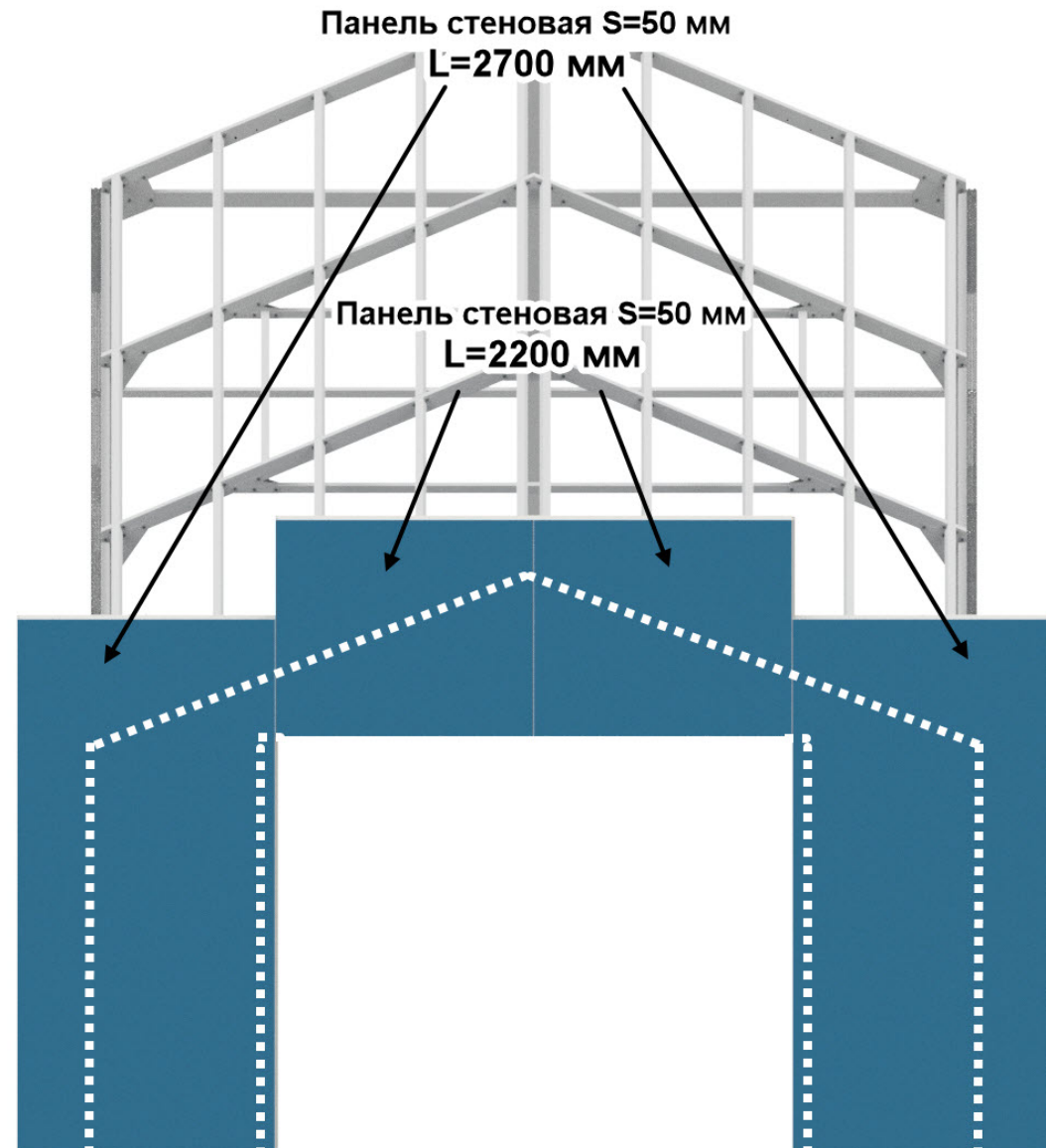
3.3. Монтаж стеновых панелей задней стены гаража

- смонтировать сэндвич-панели на заднюю стену гаража, начиная с центральной осевой линии задней стенки;
- при монтаже необходимо подрезать нижний край каждой панели параллельно установленному отливу. Отрез должен быть минимально возможный (см. 3.2);
- при фиксации панели к каркасу необходимо выдерживать зазор между панелью и отливом в диапазоне 2-5 мм. Панель не должна ложиться своим весом на отлив (см. п. 3.2);
- произвести подрезку панелей по контуру задней стенки, вертикальные части по наружному краю смонтированных панелей боковых стен.



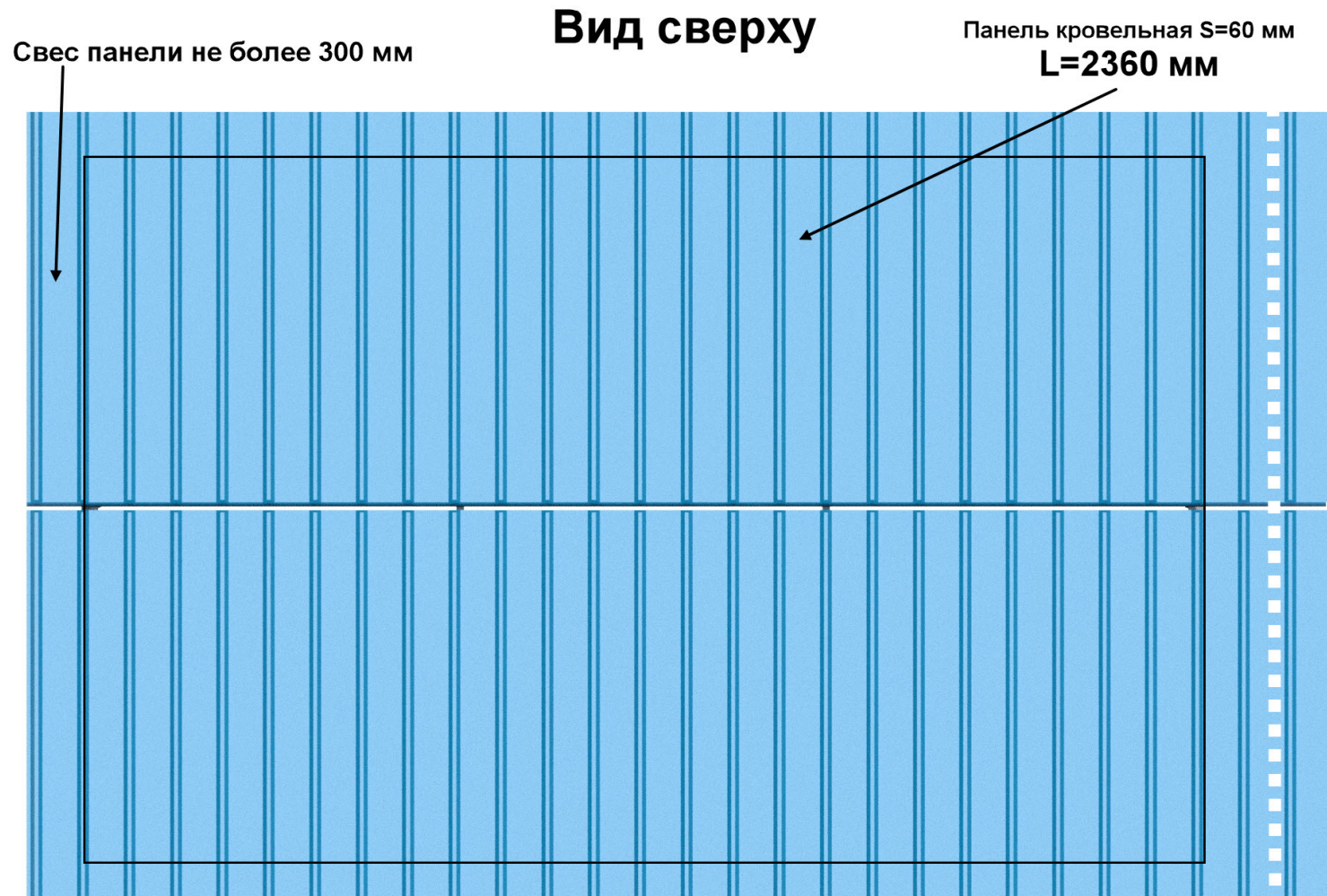
3.4. Монтаж стеновых панелей лицевой стороны гаража

- смонтировать сэндвич-панели на переднюю стену гаража, начиная с центральной осевой линии задней стенки;
- в центральную часть обшивки использовать оставшуюся стеновую панель из п.3.2, разрезав ее предварительно пополам;
- при монтаже необходимо подрезать нижний край каждой панели параллельно установленному отливу. Отрез должен быть минимально возможный (см. п. 3.2);
- при фиксации панели к каркасу необходимо выдерживать зазор между панелью и отливом в диапазоне 2-5 мм. Панель не должна ложиться своим весом на отлив (см. п. 3.2);
- произвести подрезку панелей по контуру передней стенки и проему для ворот, вертикальные части по наружному краю смонтированных панелей боковых стен.



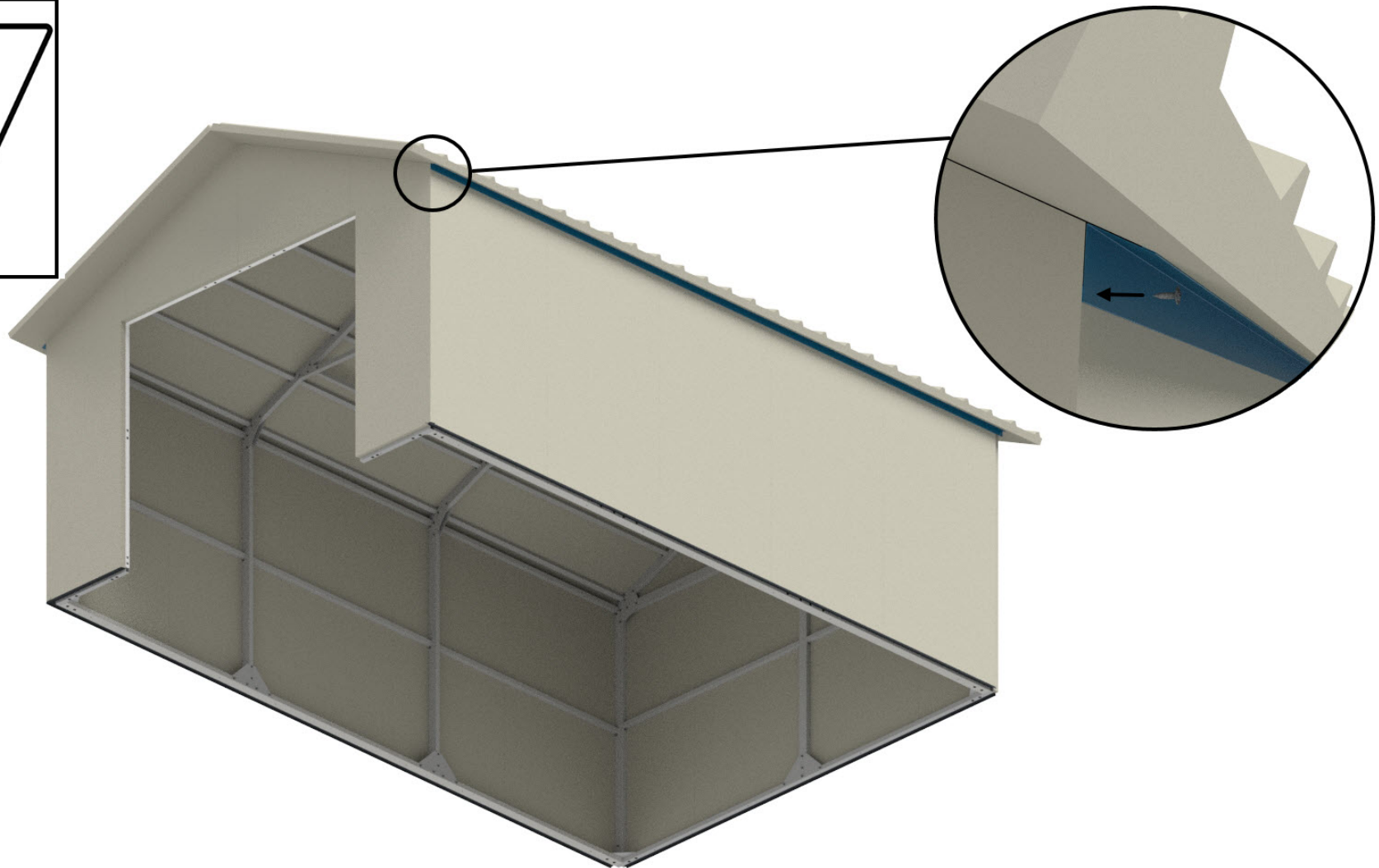
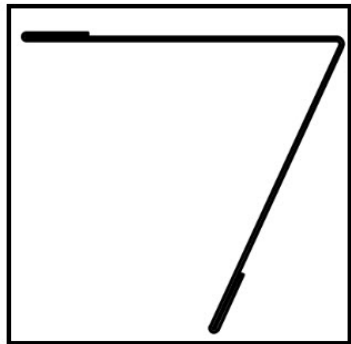
3.5. Монтаж кровельных панелей

- смонтировать сэндвич-панели на крышу гаража, начиная с лицевой стороны гаража;
- свес панелей не рекомендуется делать больше 300 мм;
- произвести подрезку панелей в задней части гаража, соблюдая рекомендованный свес.



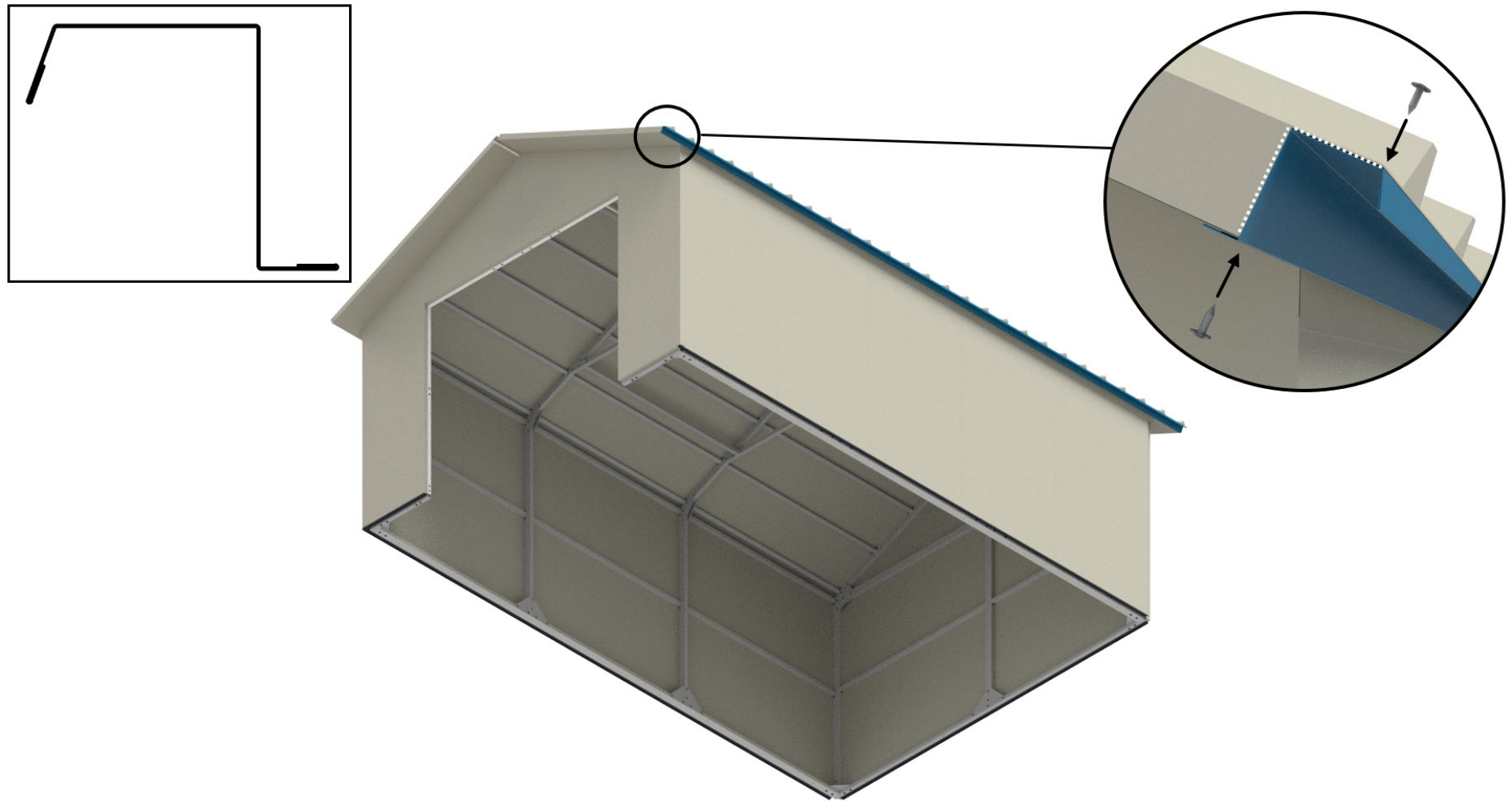
3.6. Монтаж углового элемента примыкания кровли и боковых стен

- установить угловые элементы по длинным сторонам гаража в месте свеса кровли и боковых стен;
- закрепить саморезами только к стеновым панелям с шагом не более 500 мм.



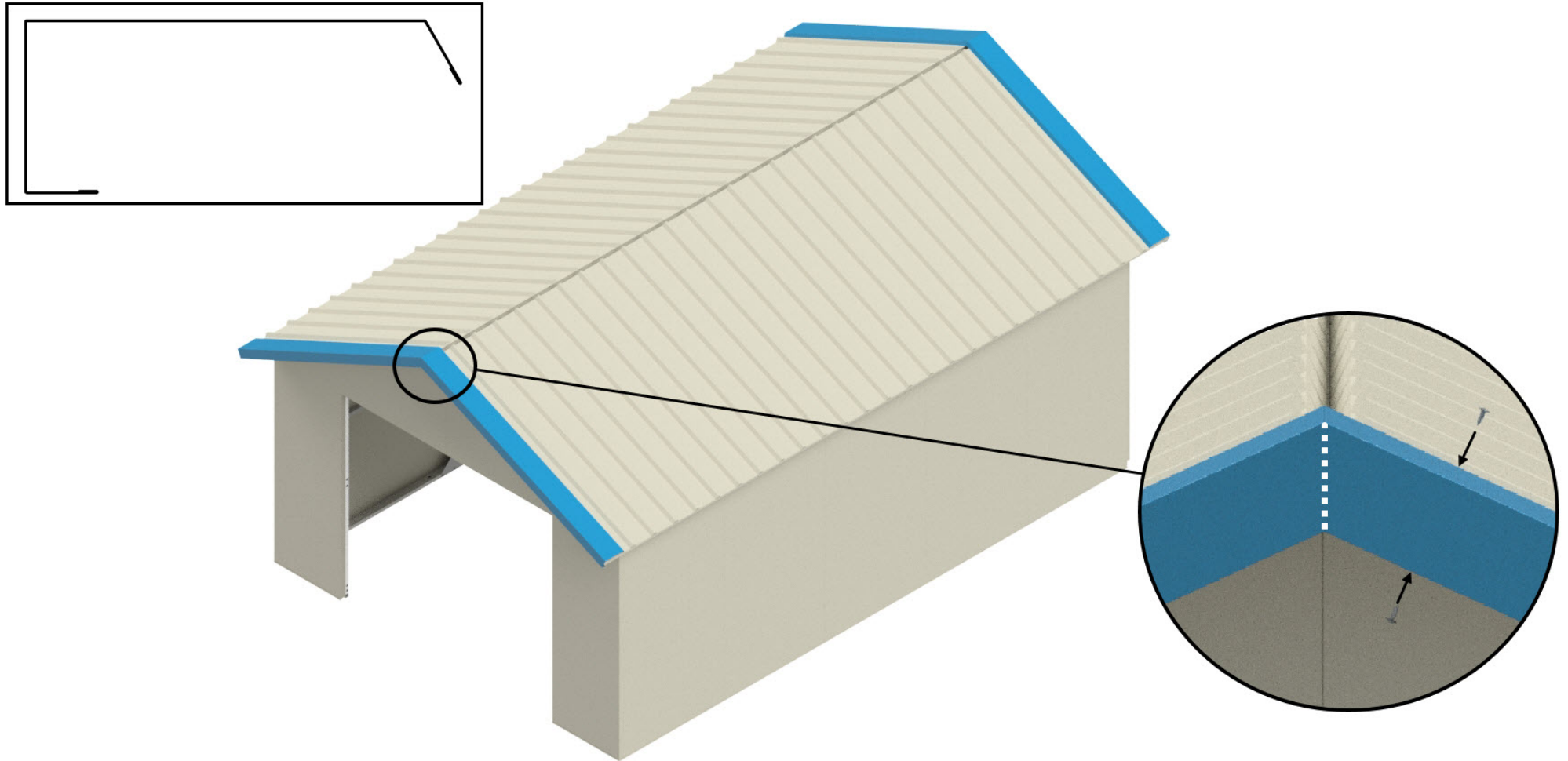
3.7. Монтаж «капельника» на свесы кровли длинных сторон гаража

- установить «капельники» по длинным сторонам гаража в месте свеса кровли;
- перед монтажом необходимо сделать угловые вырезы в кровельных панелях (показано пунктиром), для плотного прилегания профиля;
- закрепить саморезами в двух плоскостях с шагом не более 500 мм.



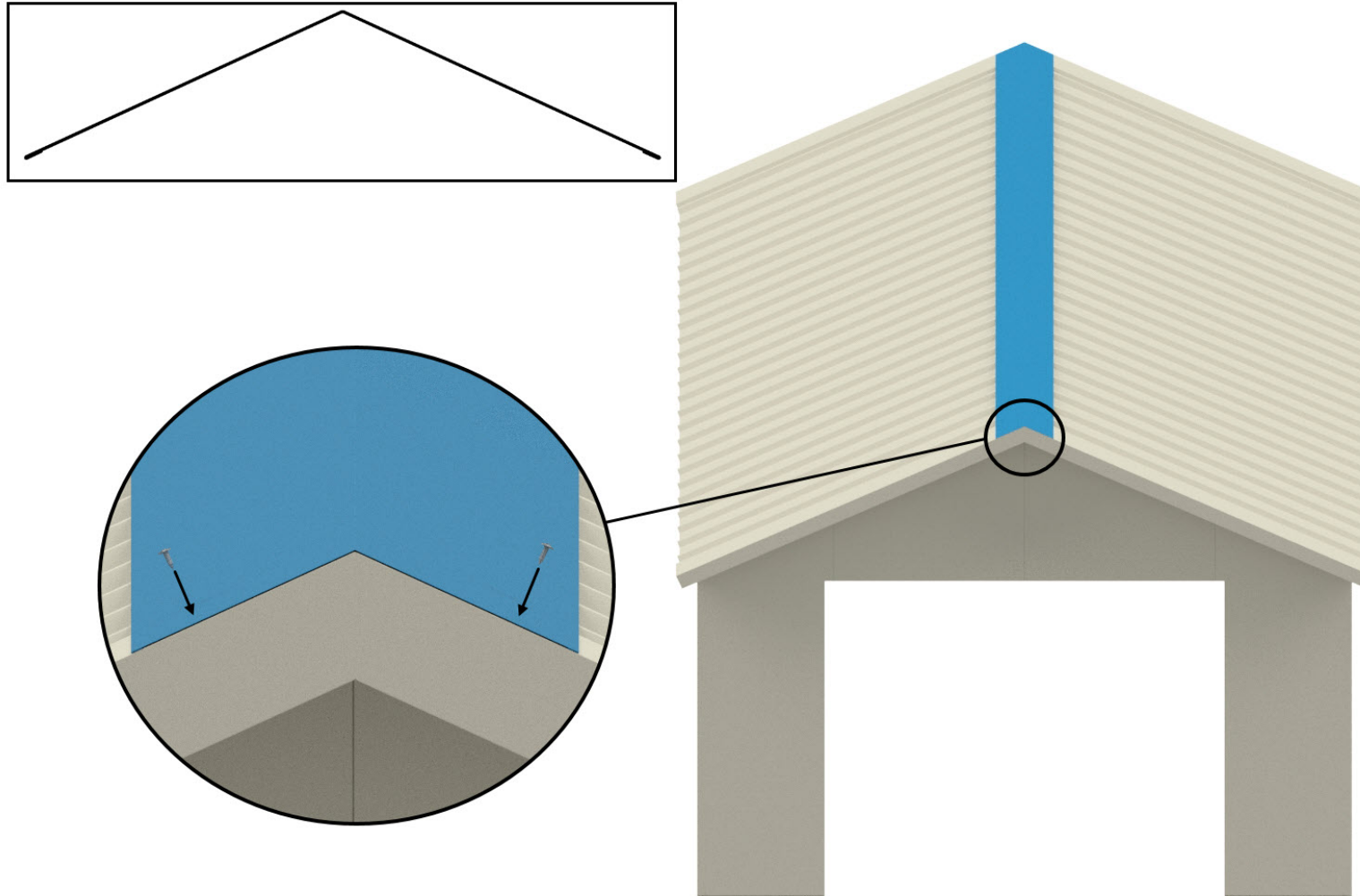
3.8. Монтаж торцевых кровельных профилей

- смонтировать торцевые элементы на кровлю по коротким сторонам гаража;
- перед монтажом произвести стыковку профилей в коньковой части гаража;
- крепление профилей произвести сверху (в вершину волны панели) и снизу с шагом не более 500 мм.



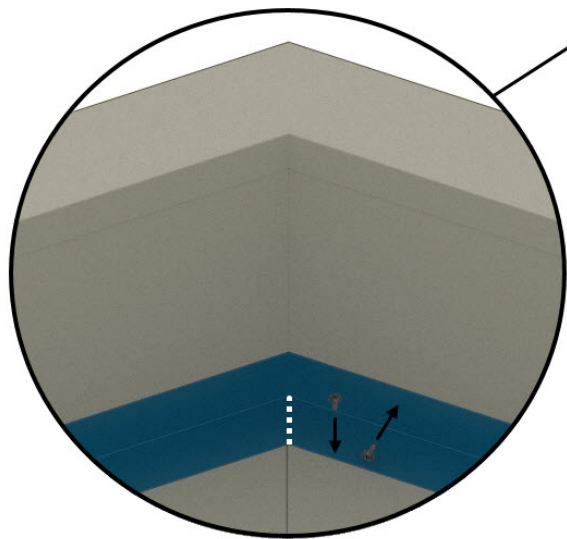
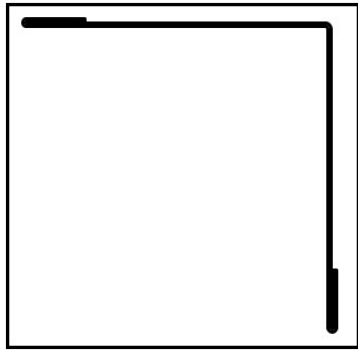
3.9. Монтаж коньковых профилей

- смонтировать коньковые элементы на кровлю;
- крепление профилей выполнить в вершину волны панели в двух плоскостях с шагом не более 500 мм.



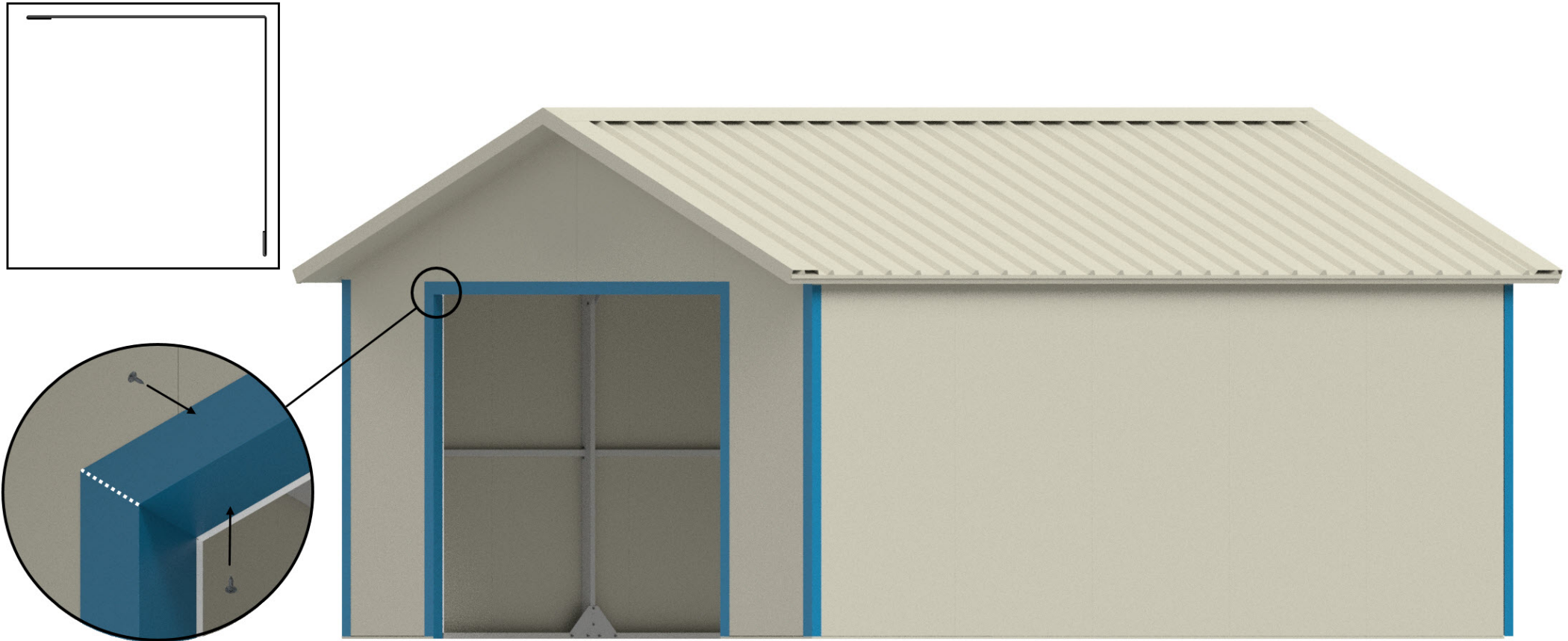
3.10. Монтаж углового элемента примыкания кровли с передними и задними стенами

- установить угловые элементы по коротким сторонам гаража в месте свеса кровли и боковых стен;
- перед монтажом произвести стыковку профилей в коньковой части гаража;
- закрепить саморезами к стеновым и кровельным панелям с шагом не более 500 мм.



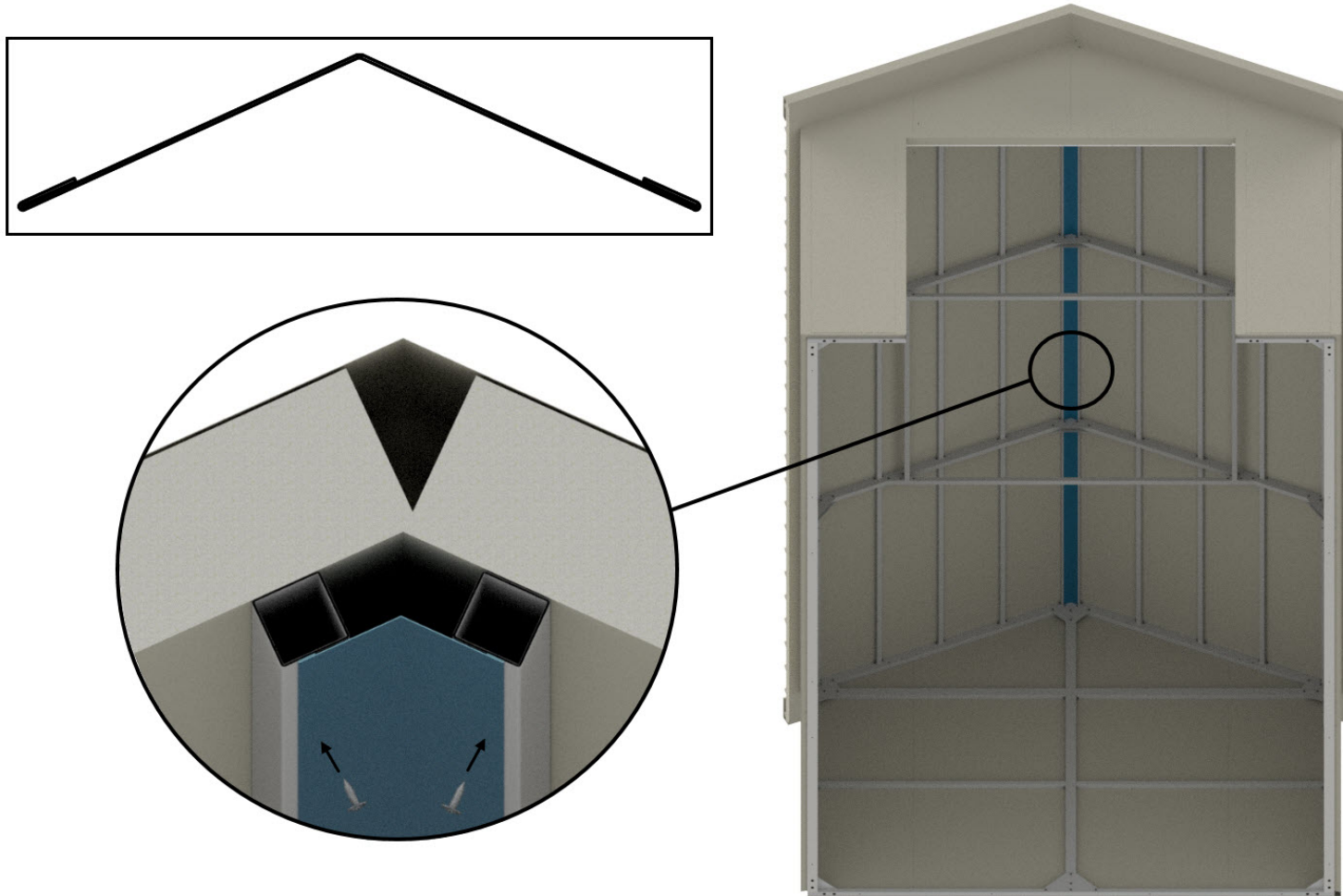
3.11. Монтаж угловых элементов и элементов обрамления проема

- установить угловые элементы по углам гаража и в качестве обрамления проемов;
- перед монтажом произвести стыковку профилей в углах проемов;
- закрепить саморезами к стеновым панелям в двух плоскостях с шагом не более 500 мм.



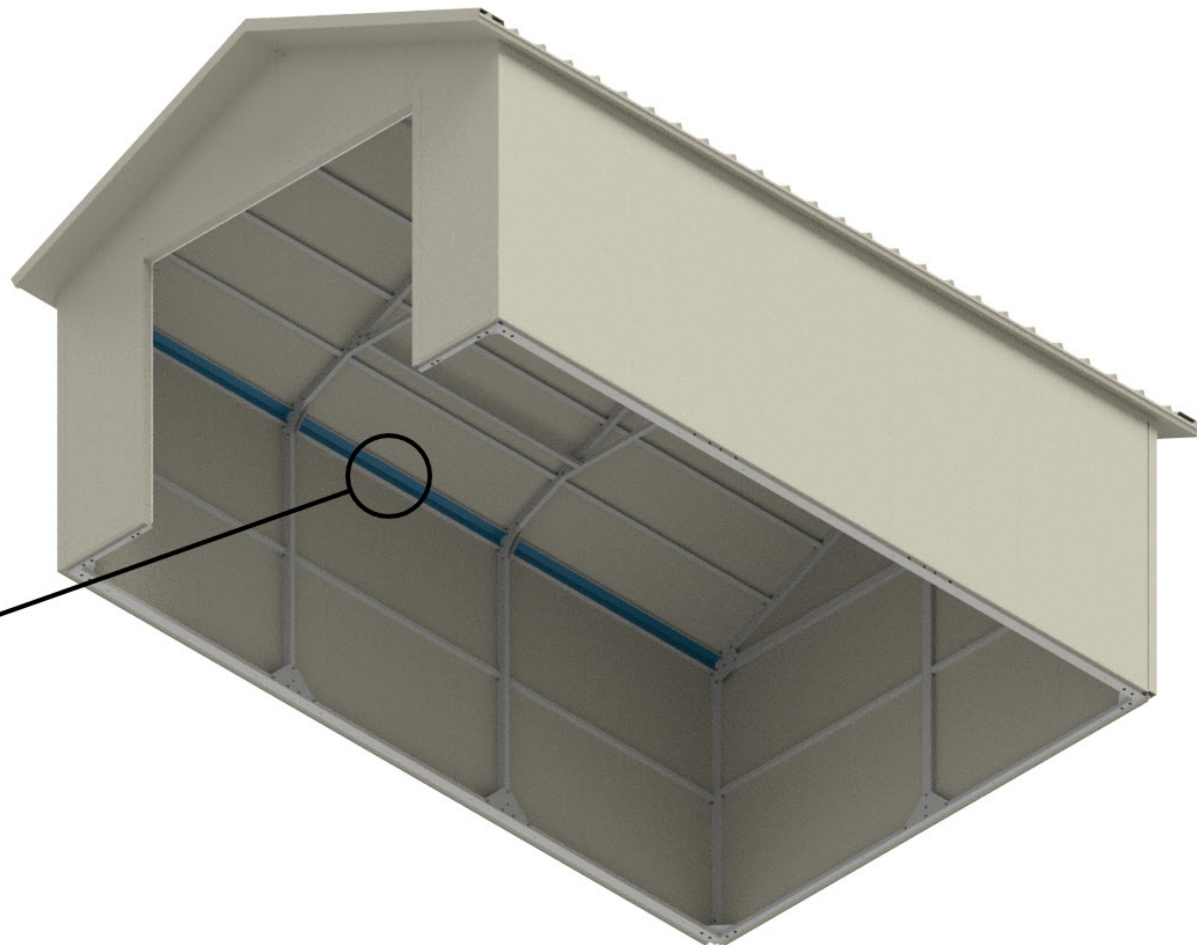
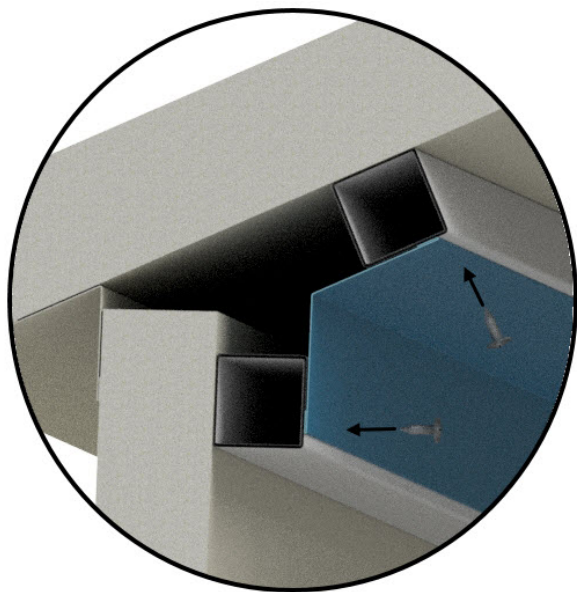
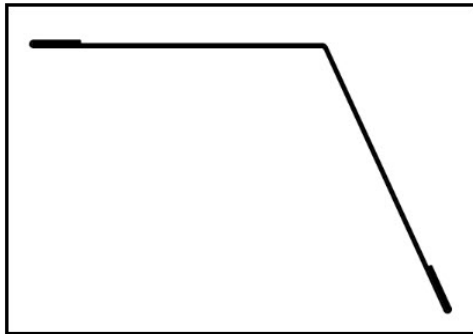
3.12. Монтаж подконькового профиля внутри помещения

- установить угловые элементы в своде кровли изнутри помещения;
- перед монтажом скорректировать длины профиля под расстояния между пролетами гаража;
- закрепить саморезами к трубам в двух плоскостях с шагом не более 500 мм;
- для повышения энергоэффективности здания, допускается заполнение пустоты над профилем монтажной пеной или минеральной ватой.



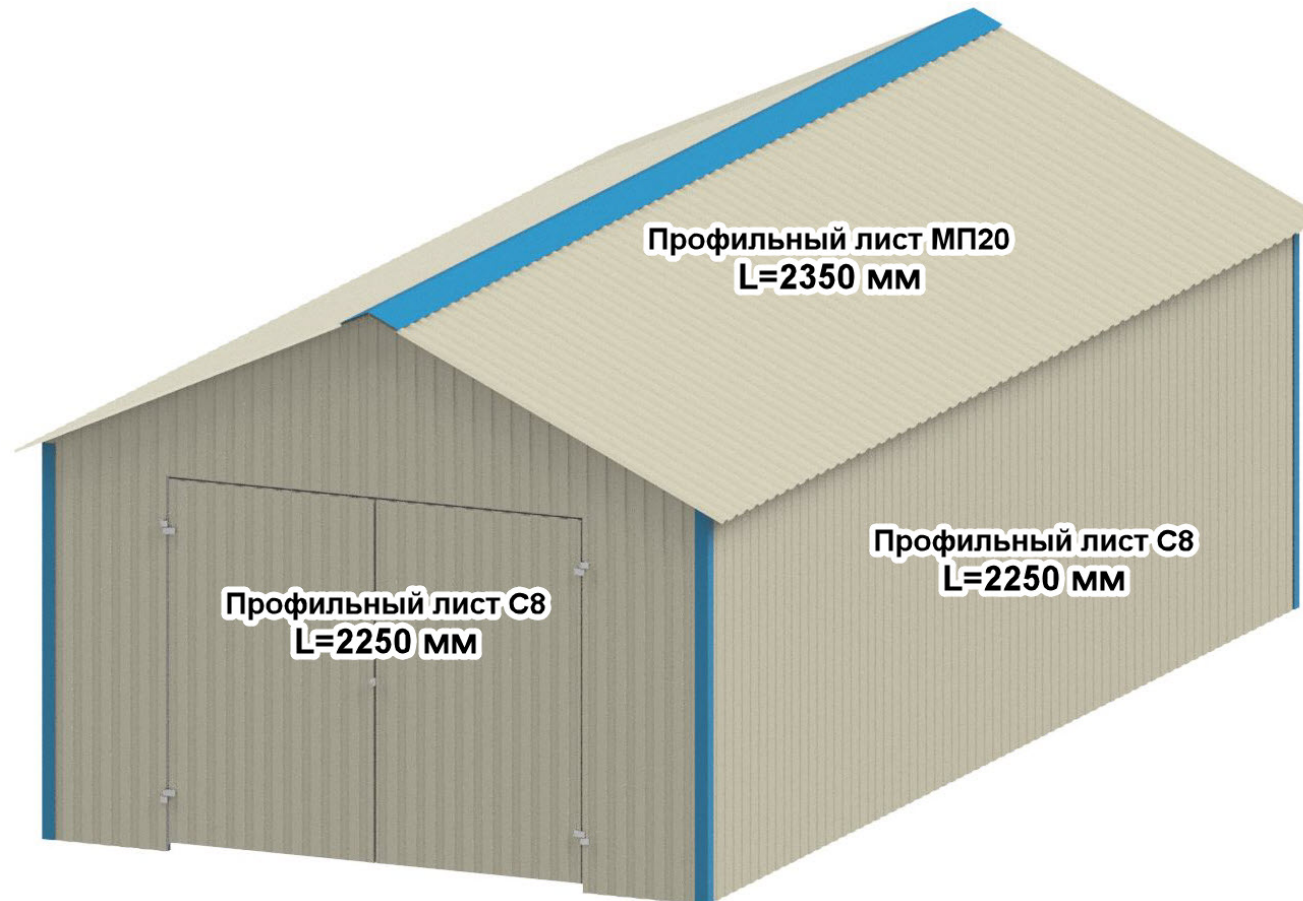
3.13. Монтаж углового профиля внутри помещения

- установить угловые элементы в местах примыкания боковых стен и кровли изнутри помещения;
- перед монтажом скорректировать длины профиля под расстояния между пролетами гаража;
- закрепить саморезами к трубам в двух плоскостях с шагом не более 500 мм;
- для повышения энергоэффективности здания, допускается заполнение пустоты за профилем монтажной пеной или минеральной ватой.



4. Обшивка профильным листом и монтаж фасонных элементов

- монтаж профильных листов идентичен монтажу сэндвич-панелей, за исключением того, что стеновые профильные листы поставляются одного размера, в отличие от разноразмерных сэндвич-панелей;
- в комплекте поставки, по части фасонных элементов, присутствуют только коньковый профиль (п.3.9) и угловые элементы (п.3.11).



Предприятие-изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не меняющие правила и условия эксплуатации, без отражения их в эксплуатационной документации.

АО "Компания Автоматические Ворота"

Адрес: Московская область, Богородский городской округ, деревня Ельня, Промплощадка, д.5

**Контакты: +7(499)962-41-39
+7(499)113-58-63**

info@kupi-vorota.ru

Региональная сеть

