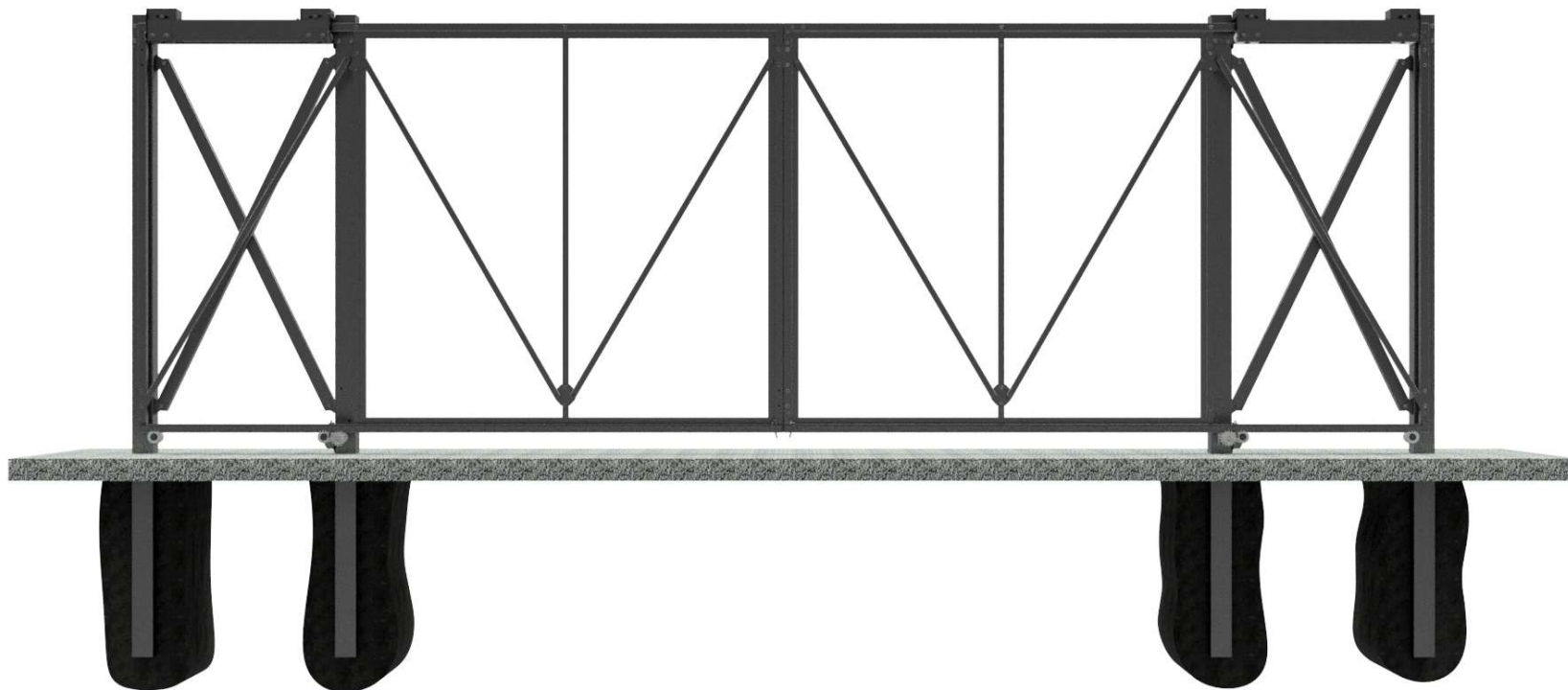




Подвесные откатные ворота
серии КССОП

Электронная версия



HOME GATE

automatic system

2026 г.

Содержание

1.	Общие положения.....	3
1.1.	Меры безопасности при сборке.....	3
2.	Перечень инструментов.....	3
3.	Внешний вид и основные габаритные размеры	4
4.	Сборка ворот	5
4.1.	Сборка несущих столбов	5
4.2.	Монтаж опорных труб	6
4.3.	Установка привода и подвесного механизма.....	7
4.4.	Сборка периметра створки	8
4.5.	Окончательная сборка створки	9
4.6.	Установка створок на несущие конструкции	10
4.7.	Установка упоров для привода.....	11

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за приобретение продукции АО "Компания автоматические ворота" и за оказанное нам доверие.

1. Общие положения

Настоящая Инструкция по сборке распространяется на сборные пеналы для откатных ворот, предназначенные для защиты откатных ворот, в открытом положении, от природных осадков. Оптимальная численность монтажной бригады – 2 человека.

1.1. Меры безопасности при сборке

Сборку необходимо производить в спецодежде (рабочий костюм, защитные перчатки). Необходимо обеспечить защиту глаз и открытых участков тела, соблюдать меры безопасности и правила пользования механическим и электрическим инструментом. Необходимо использовать только оригинальные крепежные элементы изготовителя.

2. Перечень инструментов

Рулетка



Перчатки



Комплект гаечных ключей



Строительный уровень



Маркер, карандаш



Стремянка



Очки защитные



Шлифовальная машинка



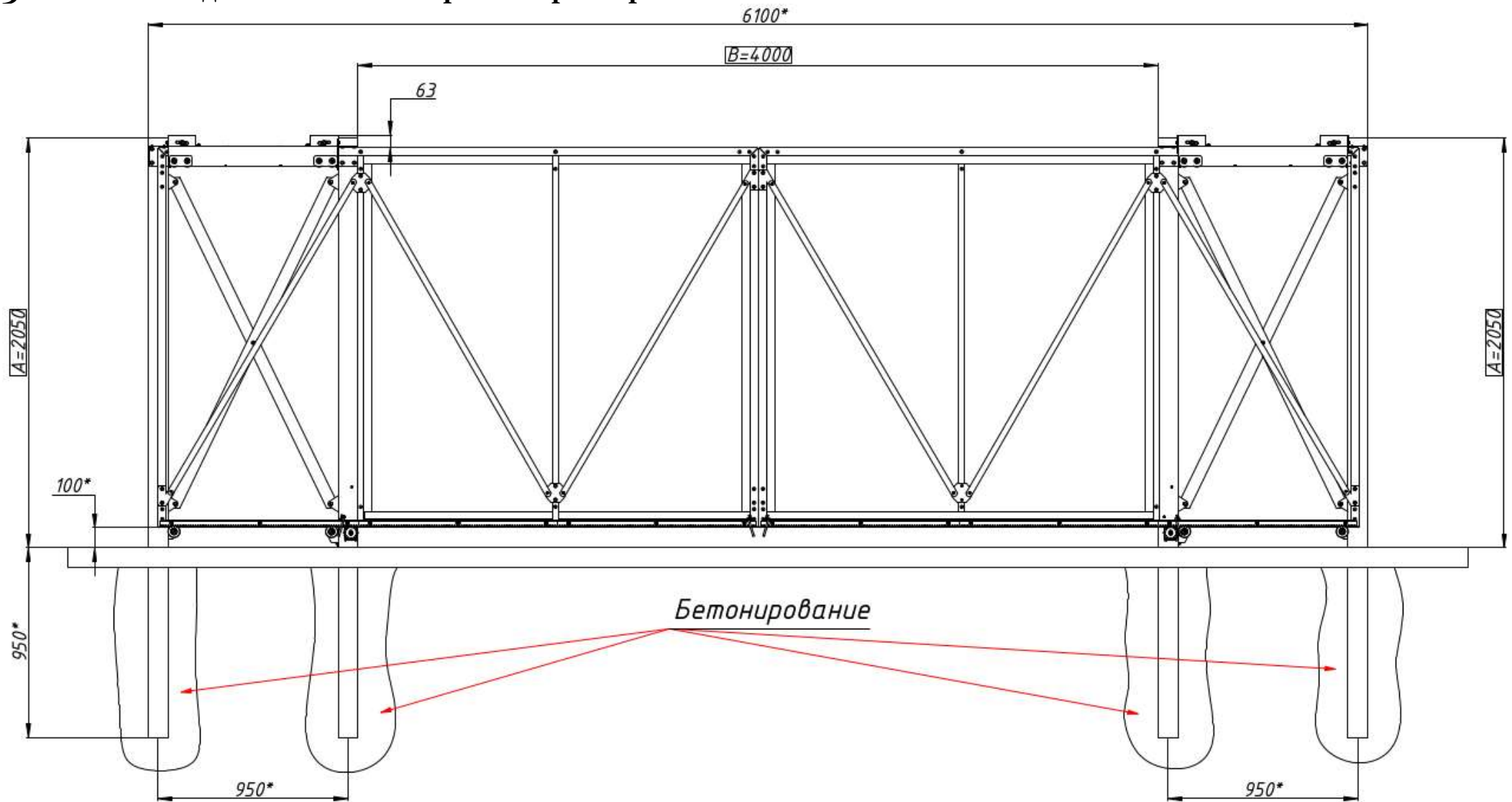
Шуруповерт



Набор шестигранников



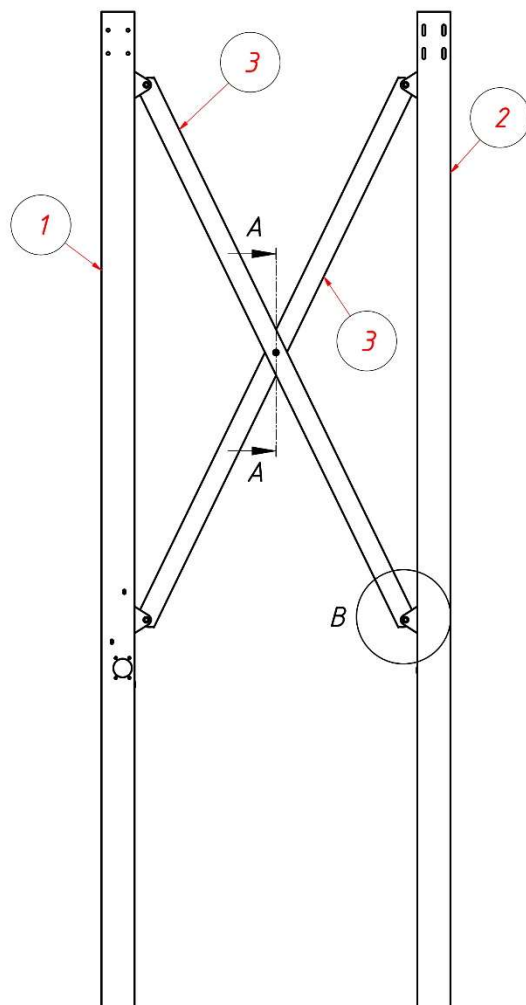
3. Внешний вид и основные габаритные размеры



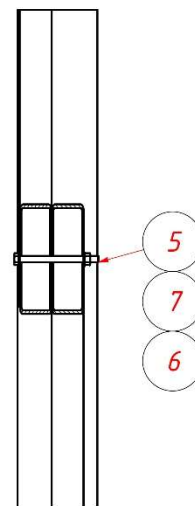
4. Сборка ворот

4.1. Сборка несущих столбов

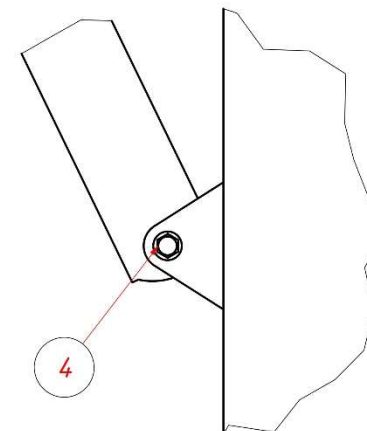
- на схеме изображена сборка на примере правой (если смотреть на внутреннюю сторону ворот) несущей конструкции;
- сборка левой несущей конструкции выполнить зеркально.



A-A (1:5)



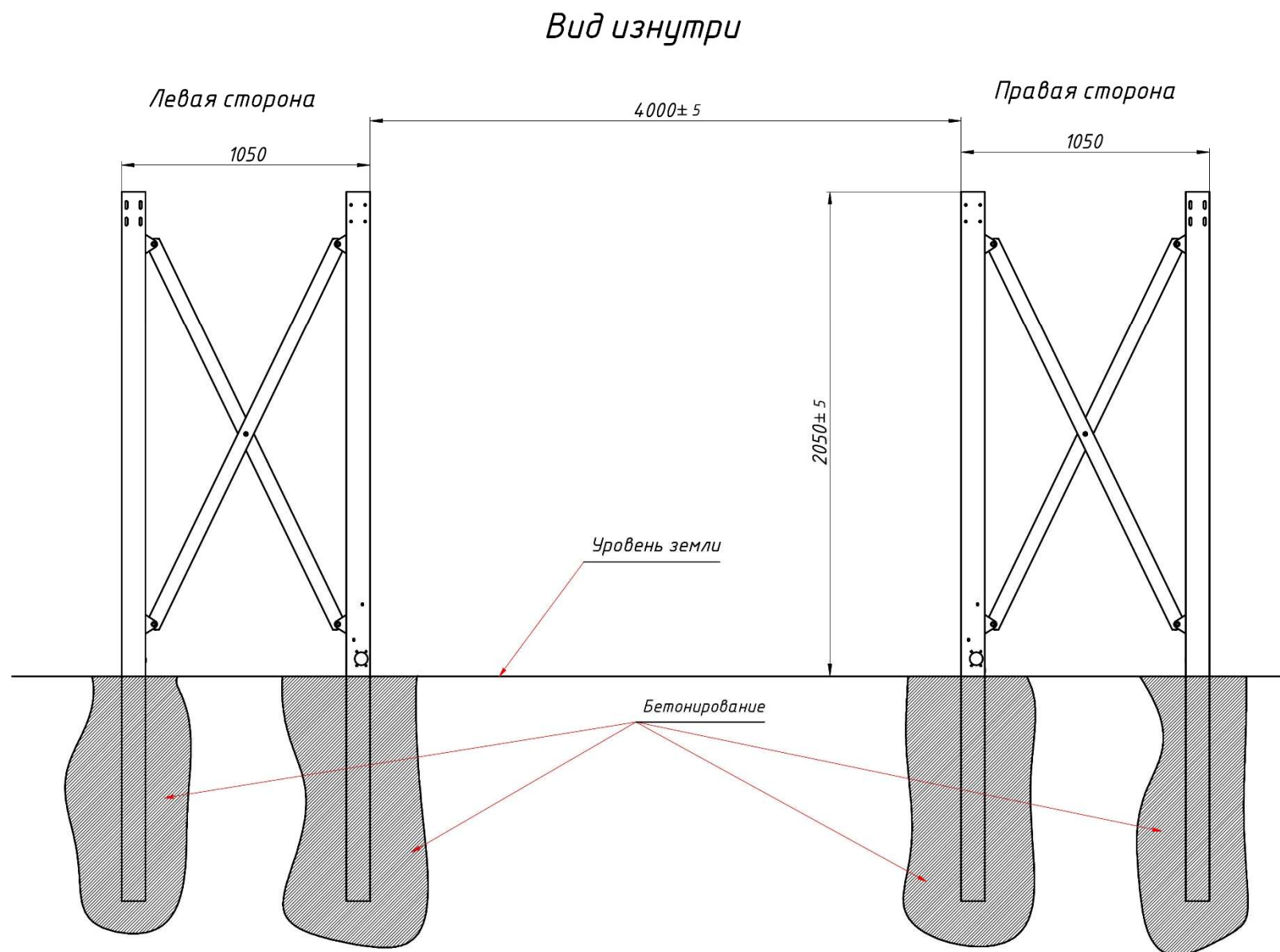
B (1:2,5)



Поз.	Наименование	Кол-во.	Обозначение
1	Столб несущий №1 в сборе под бетон	1	КССОП.130.000 СБ
2	Столб несущий №2 в сборе под бетон	1	КССОП.140.000 СБ
3	Растяжка столбов	2	КССОП.170.000 СБ
4	Болт М8х20 DIN 6921 с шестигранной головкой и фланцем	4	
5	Болт М8х100 полная резьба	1	ГОСТ 7798, DIN 933
6	Шайба Ø8	2	ГОСТ 11371-68, DIN 125
7	Гайка М8	1	ГОСТ 5915-70, DIN 934

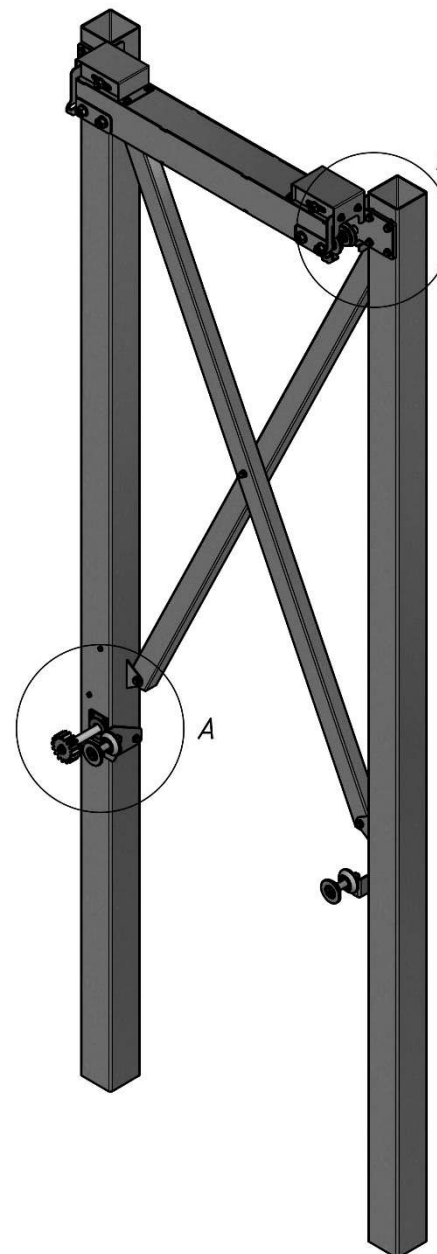
4.2. Монтаж опорных труб

- произвести монтаж несущих столбов путем бетонирования, выдерживая размеры и допуски, указанные на чертеже;
- столбы должны быть установлены по уровню в двух плоскостях;
- левая и правая конструкция должны находиться в одной плоскости, для обеспечения точного примыкания створок в закрытом положении.

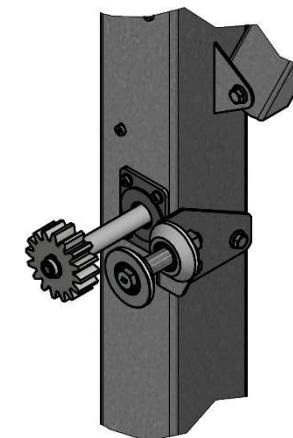


4.3. Установка привода и подвесного механизма

- на схеме изображена сборка на примере правой (если смотреть на внутреннюю сторону ворот) несущей конструкции;
- установить внутрь одной из труб привод, опустив его на тросе, входящем в комплект с приводом;
- перед установкой привода необходимо произвести его электрическое присоединение;
- установить нижние упорные ролики, зафиксировав их болтами M8x20 с шестигранной головкой и фланцем ;
- установить верхний подвесной механизм, зафиксировав его болтами M8x20 и M8x25 с шестигранной головкой и фланцем.

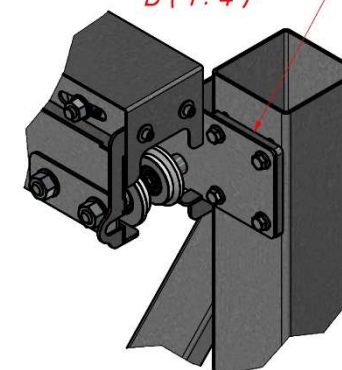


A (1:4)



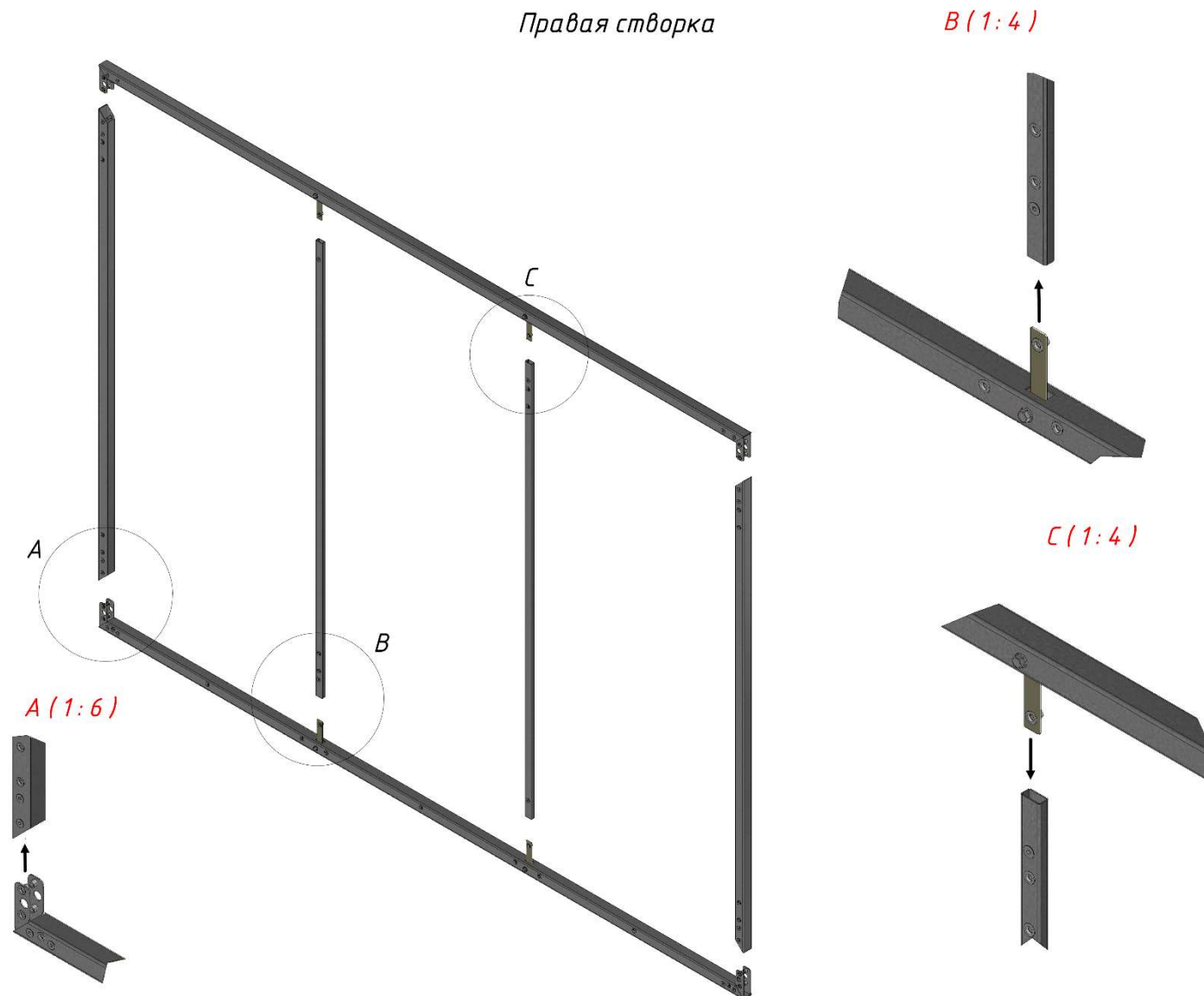
Пластина проставочная S-8 мм

B (1:4)



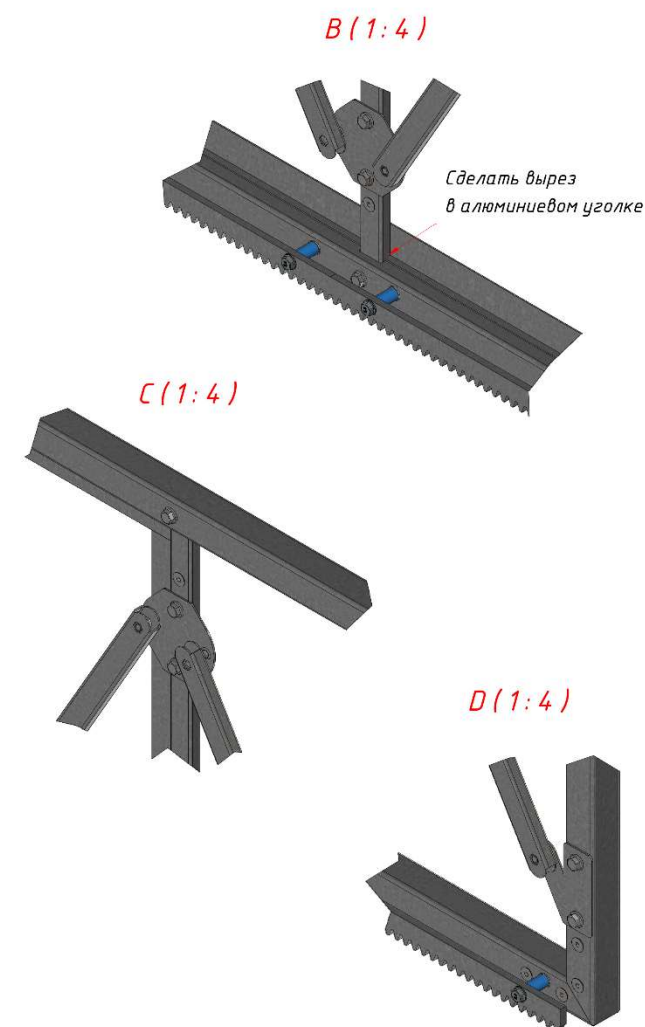
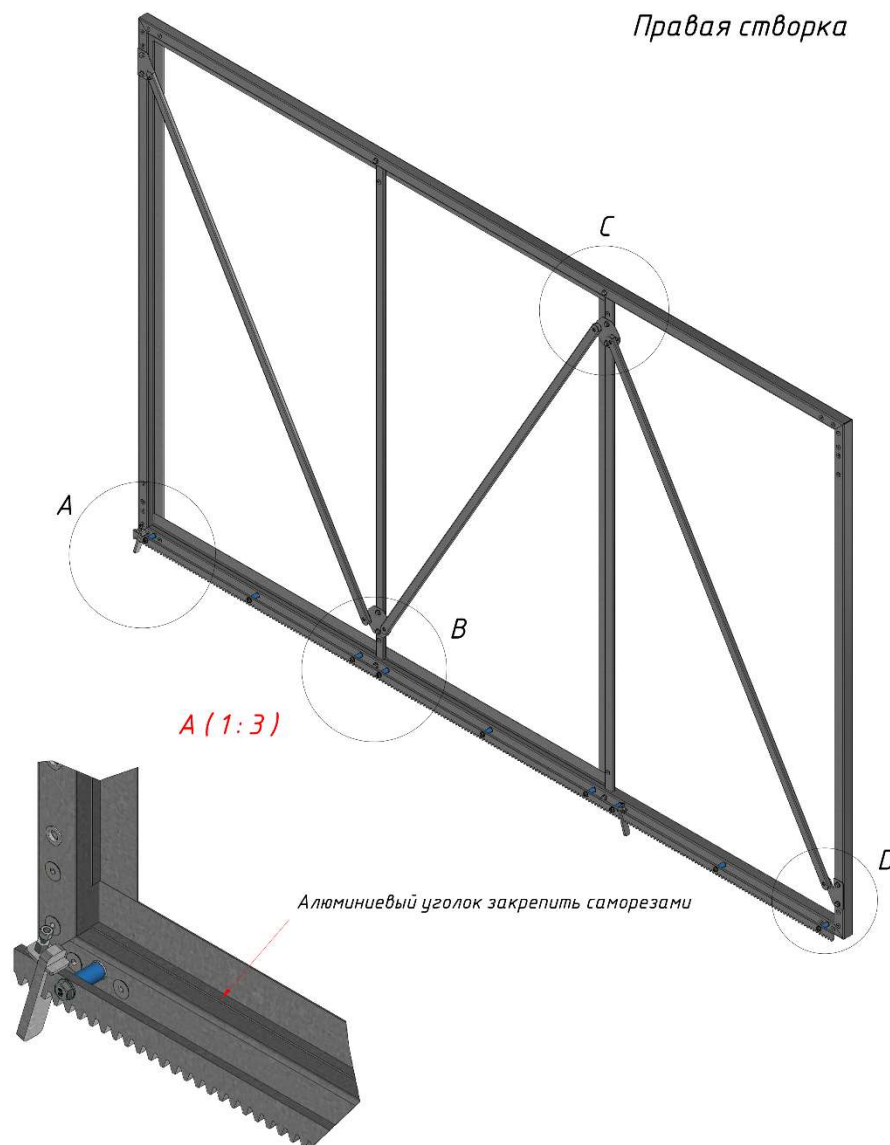
4.4. Сборка периметра створки

- на схеме изображена сборка на примере правой (если смотреть на внутреннюю сторону ворот) створки ворот;
- используя угловые и прямые коннекторы, собрать каркас створки, используя винт М8х16 с потайной головкой и внутренним шестигранником;
- левую створку собрать зеркально аналогичным способом.



4.5. Окончательная сборка створки

- на схеме изображена сборка на примере правой (если смотреть на внутреннюю сторону ворот) створки;
- установить крепежные пластины для укосин, используя болты М8х20 с шестигранной головкой и фланцем;
- закрепить укосины к пластинам при помощи винтов М8х16 с потайной головкой и внутренним шестигранником;
- закрепить зубчатые рейки к створке используя проставки из трубки D=14 мм L=25 мм, болты М8х50 и шайбы М8;
- закрепить по периметру 2-х окон створки алюминиевый уголок при помощи саморезов из комплекта поставки;
- левую створку собрать зеркально аналогичным способом.



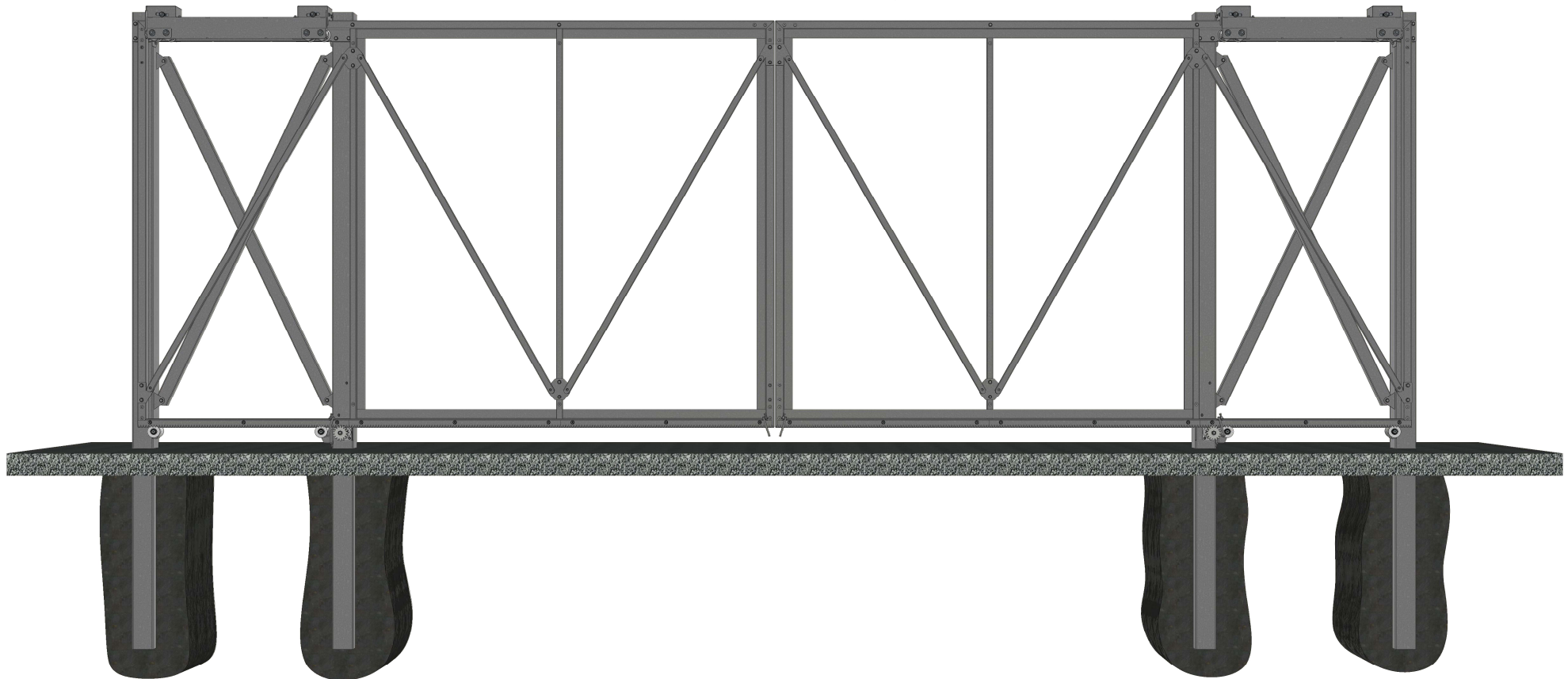
4.6. Установка створок на несущие конструкции

- установить собранные створки на несущие конструкции;
- отрегулировать нижние ролики таким образом, чтобы створки на них не ложились своим весом. Вес створок должны принимать на себя ролики подвешенного блока.

Вид изнутри

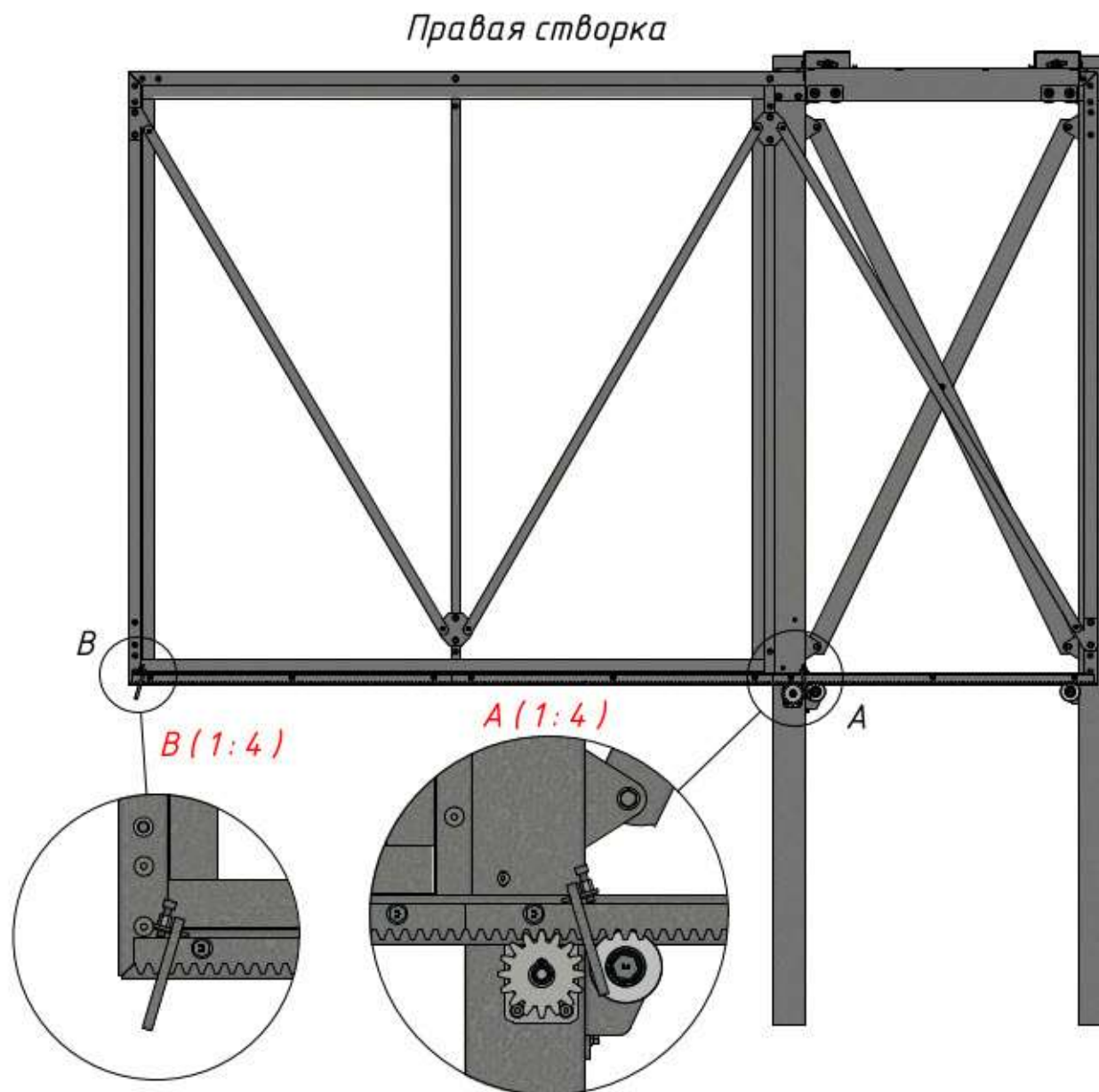
Левая створка

Правая створка



4.7. Установка упоров для привода

- на схеме изображена сборка на примере правой створки ворот;
- привод ворот работает по механическим упорам, при встрече с которыми он останавливается;
- установить механические упоры для крайних положений ворот.



Предприятие-изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не меняющие правила и условия эксплуатации, без отражения их в эксплуатационной документации.

АО "Компания Автоматические Ворота"

Адрес: Московская область, Богородский городской округ, деревня Ельня, Промплощадка, д.5

Контакты: +7(499)962-41-39
+7(499)113-58-63

info@kupi-vorota.ru

Региональная сеть

